

Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
*This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.*


Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c

***Notice***  
***de Réparation :***  
***CMM 25-63-66***  
***Parachutes Sportifs***  
  
***Rigging***  
***Instructions :***  
***CMM 25-63-66***  
***Sport Container***

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

<input type="checkbox"/> Définition/ <i>Definition</i>	<input type="checkbox"/> Plan/ <i>Layout</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Document de fabrication/ <i>Manufacturing document</i>	<input type="checkbox"/> Document de contrôle/ <i>Control document</i>
		<b>Historique des modifications/ History of modifications</b>	
		Approuvé par/ <i>Approval by</i> : PCN	
		Ed : 15      Amdt :	
		Date : 06/2015	
		Echelle : s.l.c	

N° Ed.	Date	Descriptif de l'origine de la modification ( évolution de configuration, de définition, de méthode, correction documentaire)/ <i>Description of the origin of the modification (evolution of configuration, definition, method, documentary corection)</i>	FEE/ FI
10	11/2010	Création du document notice de répartition / <i>Creation rigging informations document</i> : - chapitre 1/ <i>chapter 1</i> - chapitre 2/ <i>chapter 2</i>	
11	05/2011	<i>Ajout chapitre 3 : changement de gaines / Add chapter 3: remove housing</i>	
12	12/2011	<i>Ajout Chapitre 4 : fixation sangle coussinet cuissarde Add chapter 4 : small eg strap padding</i>	
13	12/2011	<i>Ajout Chapitre 2-A : complément du chapitre 2 Add chapter 2-A : chapter 2complement</i>	
14	12/2014	Application de la notice à l'Axis <i>Ajout Chapitre 5 : doublage conteneur secur All Instructions applicables to Axis Add Chapter 5 : reserve conteneur lining</i>	
15	06/2015	Application de la notice à l'ATOM EV <i>Ajout Chapitre 5 : doublage conteneur secur All Instructions applicables to ATOM EV Add Chapter 5 : reserve conteneur lining</i>	

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
***This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.***

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**SOMMAIRE /  
SUMMARY**

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG

Approuvé par/ *Approval by* : PCN

Ed : 15      Amdt :

Date : 06/2015

Echelle : s.l.c

Chapitre/ Chapter	Intitulé/ Descriptions	pages
1	Retrofit Plastron FXC / <i>Retrofit FXC Padding</i>	2 -9
2	Retrofit Cache Elévateur/ <i>Retrofit Cover Main Risers</i>	10-13
2-A	Retrofit Cache Elévateur complémentaire du chapitre 2/ <i>Retrofit Cover Main Risers chapter 2 complement</i>	
3	Retrofit changement de ganie <i>Retrofit housing remove</i>	14-27
4	Retrofit Coussinet cuissarde <i>Retrofit small leg strap padding</i>	28-29
5	Retrofit Doublage conteneur secour Cordura <i>Retrofit Cordura Reserve conteneur Linning</i>	33-41

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
***This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.***

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



Réalisé par/ <i>Drafted by</i> : CNG	
Approuvé par/ <i>Approval by</i> : PCN	
Ed : 15	Amdt :
Date :	12/2014
Echelle : s.l.c	page : 1

# Chapitre 1/ *Chapter 1*:

## **Retrofit** **Plastron FXC/** ***Retrofit*** ***FXC Padding***

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**MATIERES/  
MATERIALS**

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG

Approuvé par/ *Approval by* : PCN

Ed : 15      Amdt :

Date : 12/2014

Echelle : s.l.c      page : 2

Chapitre 1/Chapter 1

<b>Désignation</b> <i>Désignation</i>	<b>Réf</b> <i>Réf</i>	<b>Quantité</b> <i>Quantity</i>	
Type 12	P9002005000	1 x 22,5 cm	a tracer avec gabarit n°1 / <i>MARKING with template n°1</i>
Type 17	P9002007000	1 x 6 cm 1 x 3,5 cm	a tracer avec gabarit n°2 / <i>MARKING with template n°2</i>
Platine SGFN renfort Support Boîtier FXC / <i>Plastic plate</i>	304532	1	

Définition/ Definition     Plan/ Layout     Document de fabrication/ Manufacturing document     Document de contrôle/ Control document

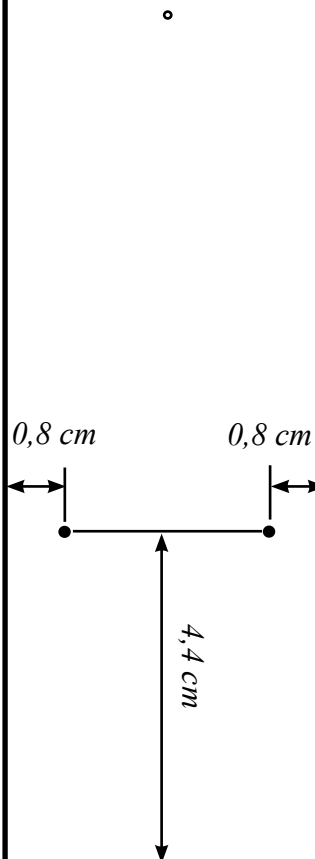


**GABARITS DE TRACE/  
 TEMPLATE MARKING**

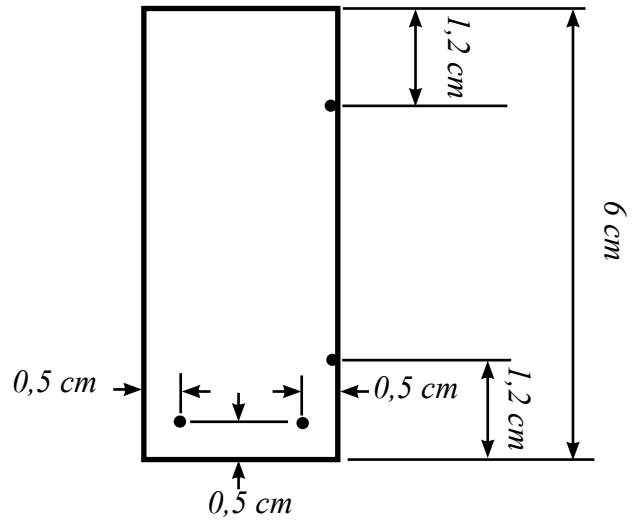
Réalisé par/ Drafted by : CNG  
 Approuvé par/ Approval by : PCN  
 Ed : 15    Amdt :  
 Date : 12/2014  
 Echelle : s.l.c    page : 3

Chapitre 1/Chapter 1

**Gabarits/Template n°1  
 Marquage /Marking  
 Type 12**



**Gabarits/Template n°2  
 Marquage /Marking  
 Type 17 ( 6cm)**



**Echelle/ Scale : 1:1**

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
***This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.***

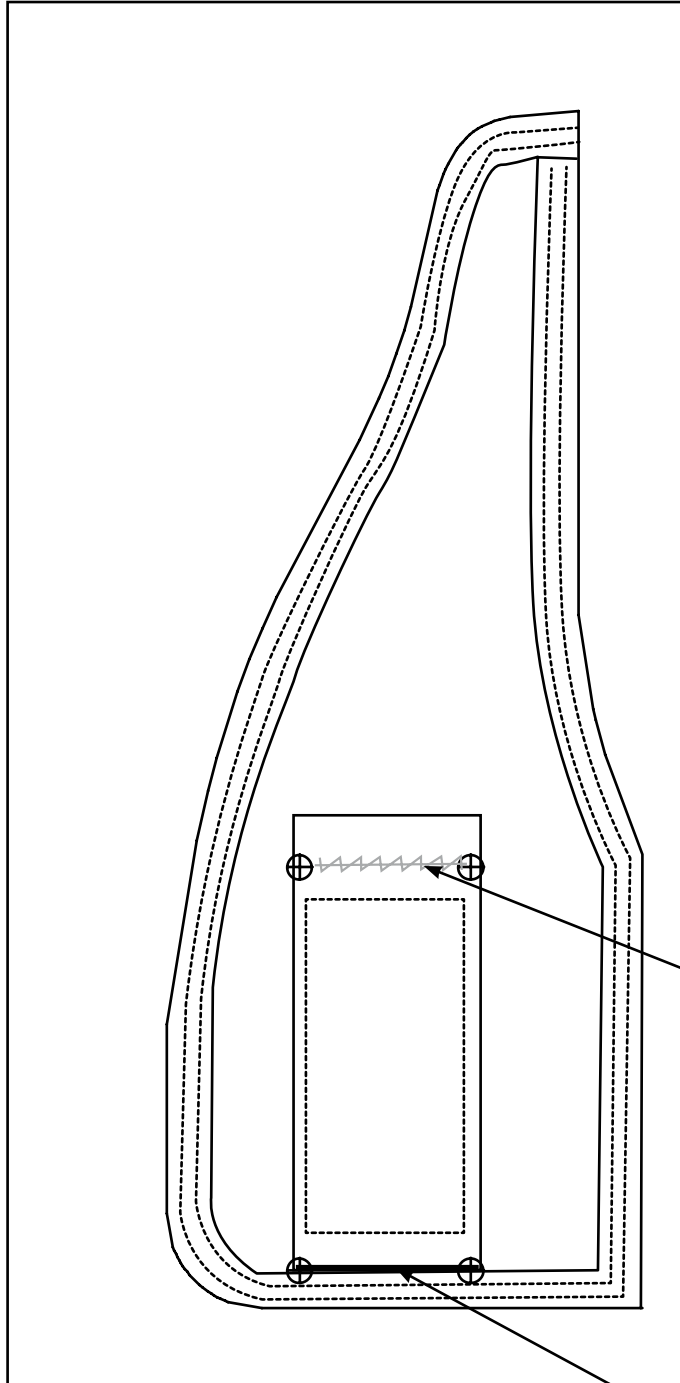
Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**DEPIQUE SUPPORT FXC  
UNSTITCH FXC PADDING**

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 12/2014  
Echelle : s.l.c    page : 4

Chapitre 1/Chapter 1



Dépiquer le Bartack  
*Unstitch BTK*

Couper à ras et à chaud Hot  
*Cut at the edge level*

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**PREPARATION T17**  
**T 17 PREPARATION**

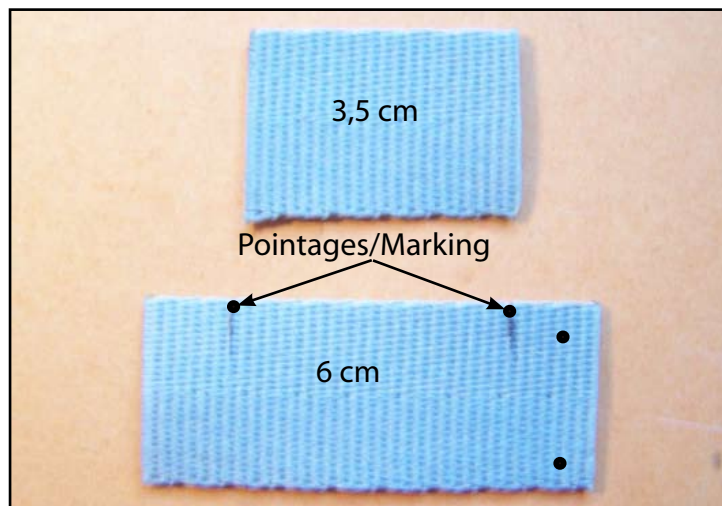
Chapitre 1 /Chapter 1

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
 Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
 Ed : 15    Amdt :  
 Date : 12/2014  
 Echelle : s.l.c    page : 5

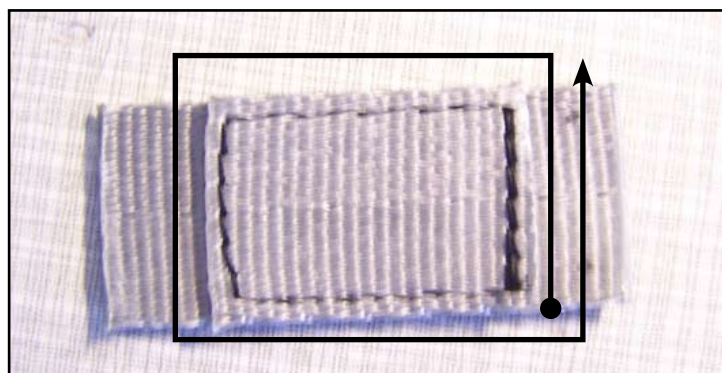
Matière/ Material	Qté/Qty	Ref./Ref	Description/ <i>Description</i>
			Fil 30/3 / 30/3 Thread

MACHINE | 1 AIGUILLE/SINGLE NEEDLE

Placer la Type 17 (3,5 cm) sur les pointages de la Type 17 (6 cm) ENVERS sur ENVERS  
*Put Type 17 (3,5 cm) on the Type 17 (6 cm) marking REVERSE SIDE ON REVERSE SIDE*



Réaliser une couture simple à la 1 aiguille à 2 mm du bord  
*Perform a single seam at 2 mm from the edge*



**RAPPEL /WARNING**

Lors de la coupe à chaud des sangles Harnais, la lame coupe la sangle en biais  
*Starps hot tools has an angle*

Par définition /*By definition* :

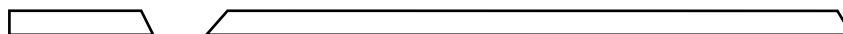
**ENVERS/REVERSE SIDE** : partie supérieure de la sangle/*upper part of the strap*

**ENDROIT/ RIGHT SIDE** : partie inférieure de la sangle / *lower part of the strap*

**COUPE A CHAUD**  
**HOT TOOLS**



**ENVERS**  
**REVERSE SIDE**



**ENDROIT**  
**RIGHT SIDE**



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



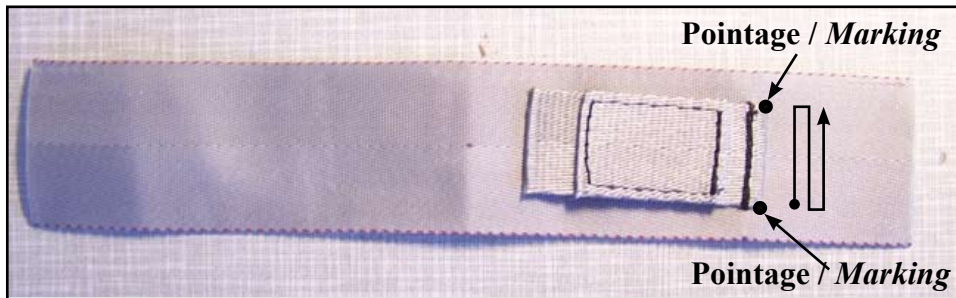
**T17 sur T12**  
**T17 on T12**

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
 Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
 Ed : 15    Amdt :  
 Date : 12/2014  
 Echelle : s.l.c    page : 6

Chapitre 1 /Chapter 1

Matière/ Material	Qté/Qty	Ref./Ref	Description/ <i>Description</i>
			Fil 30/3 / 30/3 Thread

MACHINE | 1 AIGUILLE/SINGLE NEEDLE



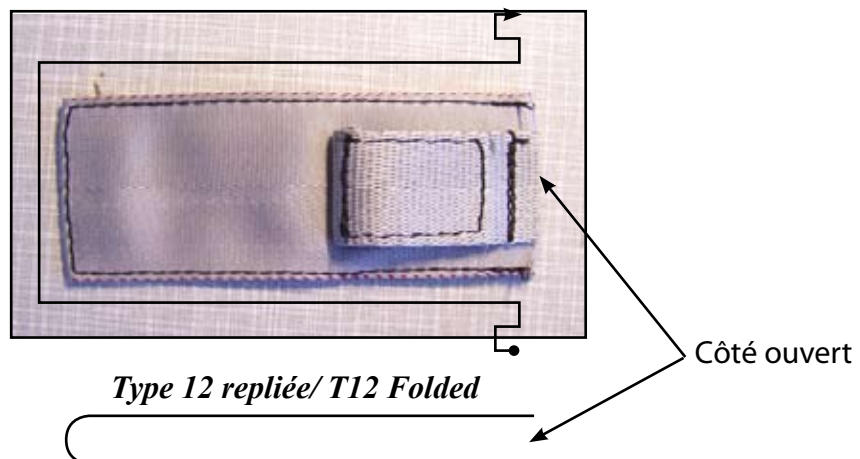
Placer les Types 17 assemblées sur les pointages ENDROIT de la Type 12 puis réaliser une couture triple à la 1 aiguille

*Put assembled Type 17 on nhe RIGHT SIDE Type 12 marking and perform a 3 row seam*



Replier l'ensemble Type 17 sur la lisière de la Type 12 puis réaliser une couture triple à la 1 aiguille à 5 mm du bord

*Fold Type 17 ath the Type 12 edge level and perform a 3 row seam*



Replier la Type 12 bord à bord puis réaliser une couture simple du contour sur 3 cotés avec des point d'arrêt de 5 mm en début et en fin

*Fold Type 12 strap edge to edge and perform a single seam with 5 mm tacking at the beginning and the end*

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**SANGLES SUR PLASTRON**  
**STRAPS ON PADDING**

Chapitre 1/Chapter 1

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
 Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
 Ed : 15    Amdt :  
 Date : 12/2014  
 Echelle : s.l.c    page : 7

Matière/ Material	Qté/Qty	Ref./Ref	Description/ <i>Description</i>
			Fil 30/3 / 30/3 Thread

MACHINE | 1 AIGUILLE/SINGLE NEEDLE

Placer l'ensemble Type 12/Type 17 aligné sur les pointages ENDROIT du plastron FXC et à ras de la sangle principale puis réaliser une couture triple à 2 mm du bord  
*Put Type 12/Type 17 on the RIGHT SIDE FXC Padding drill and at the main strap edge level then perform a 3 rows seam at 2 mm from the edge*

Placer l'ensemble Type 12/Type 17 de manière à ce que le côté ouvert soit sur le plastron  
*Type 12 opening must be on the main strap opposite side*

**La couture triple doit être réalisé  
 UNIQUEMENT sur la  
 sangle principale**  
*3 rows seam must be ONLY on the main strap*

**NE PAS FERMER LA POCHETTE POIGNEE DE  
 LIBERATION**  
*NO CLOSE THE RELEASE POCKET*



Côté ouvert  
*opening side*



a ras  
 at the edge  
 level





**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**INTRODUCTION PLATINE  
INTRODUCE PLATE**

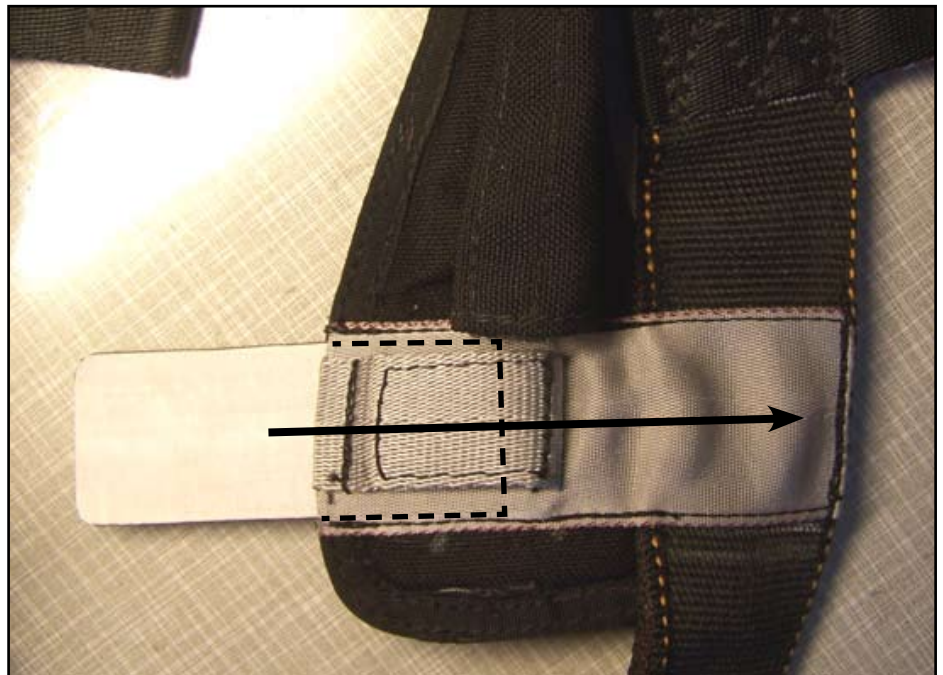
Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 12/2014  
Echelle : s.l.c    page : 8

Chapitre 1/Chapter 1

Matière/ Material	Qté/ <i>Qty</i>	Ref./ <i>Ref</i>	Description/ <i>Description</i>
			Fil 30/3 / 30/3 Thread

MACHINE | 1 AIGUILLE/SINGLE NEEDLE

Introduire la platine de renfort dans le côté ouvert de la sangle type 12 jusqu'au fond  
*Introduce plastic plate inside the Type 12*



Réaliser deux coutures triple à la 1 aiguille au plus près de la platine  
*Perform two 3 rows seams as close as possible from the plate*



**NOTA /WARNING :**

**Suivant les confections la côtes X peut varier /X distance is not a constant : depending of the confection  
Redécouper la platine dans sa longueur si nécessaire/Recut the plastic plate if necessary**

D

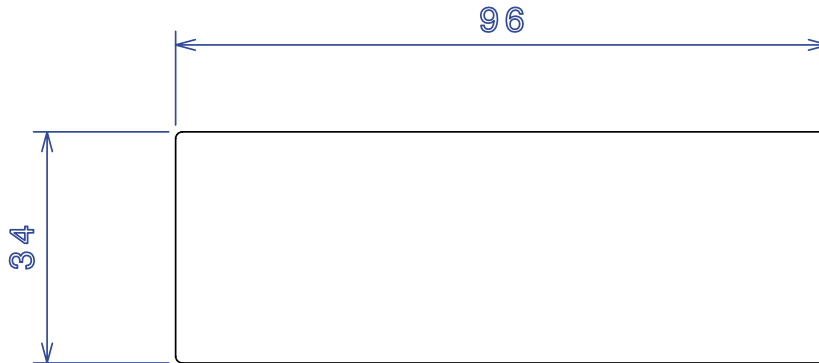
C

B

A

4

4



3

3

### SPECIFICATIONS :

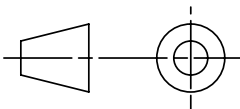
- A- Matière : Plastique SGFN 6600 en plaque  
épaisseur 1,6 mm réf : P9003005900  
B- Pas d'angle vif : présence Textil

2

2

TOLERANCES GENERALES DE FABRICATION:

DIMENSIONS: 0 / -1 ANGLES: / CASSER LES ANGLES: / ETAT DE SURF:



**AERAZUR**

2, rue Maurice Mallet  
92130, Issy-les-Moulineaux  
France  
Tél. : +33.1.41.23.23.23  
Fax : +33.1.46.48.74.79

CODE FAB.:

F6101

ECHELLE:

1:1

FORMAT:

A4

DESIGNATION:

PLATINE RENFORT  
SUPPORT BOITIER FXC

DESSINE PAR:

lmi

VERIFIE PAR:

JGD

REFERENCE:

304532 - 0

INDICE:

/

PLANCHE:

1/1

Ce plan est la propriété de la société AERAZUR, il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

D

A

Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
*This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.*

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



Réalisé par/ <i>Drafted by</i> : CNG	
Approuvé par/ <i>Approval by</i> : PCN	
Ed : 15	Amdt :
Date :	12/2014
Echelle : s.l.c	page : 10

# Chapitre 2/ *Chapter 2*:

## Retrofit Cache Elévateur/ *Retrofit* *Main Risers cover*

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
***This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.***

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**DEPIQURE CACHE ELEVATEUR**  
***UNSTITCH MAIN RISERS COVERS***

Chapitre 2/Chapter 2

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 12/2014  
Echelle : s.l.c    page : 11

Dépiquer le galon du cache élévateur au niveau de la platine Haute  
*Unstitch binding at the plate level*



Dépiquer l'assemblage mirage cordura  
*Unstitch mirage and cordura assembly*





**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
***This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.***

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**DECOUPE PLATINE PLASTIQUE**  
***PLASTIC PLATE CUTTING***

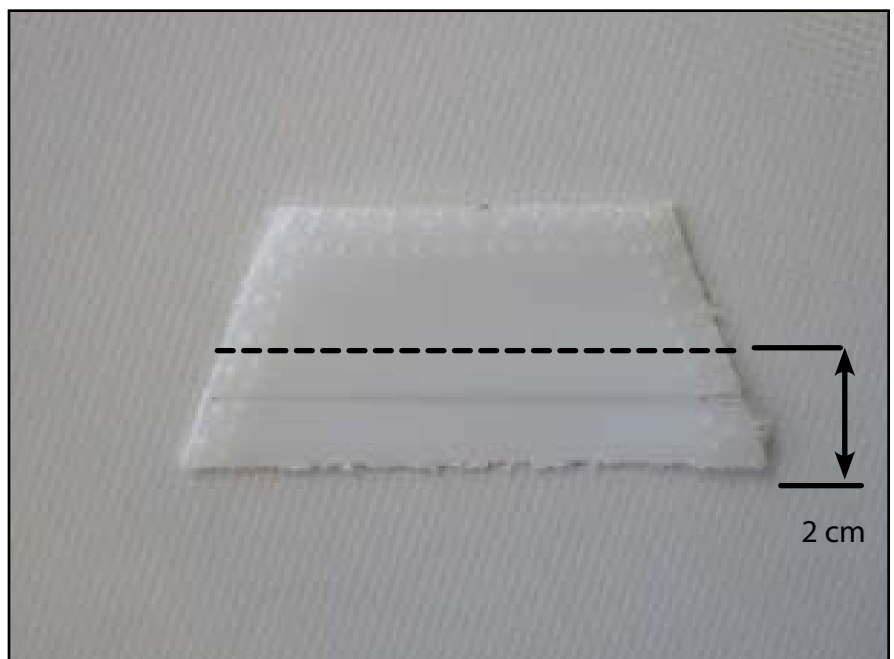
Chapitre 2/Chapter 2

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 14    Amdt :  
Date : 12/2014  
Echelle : s.l.c    page : 12

Retirer la platine Plastique  
*Remove Plastic plate*



Réaliser un tracé à 2 cm de la partie la plus grande puis couper la platine  
*Realise a marking at 2 cm from the edge and cut te plate*



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ Definition     Plan/ Layout     Document de fabrication/ Manufacturing document     Document de contrôle/ Control document



**FERMETURE CACHE ELEVATEUR**  
**CLOSING MAIN RISERS COVER**

Chapitre 2/Chapter 2

Réalisé par/ Drafted by : CNG  
 Approuvé par/ Approval by : PCN  
 Ed : 14    Amdt :  
 Date : 12/2014  
 Echelle : s.l.c    page : 13

Matière/ Material	Qté/Qty	Ref./Ref	Description/ Description
			Fil 30/3 / 30/3 Thread

MACHINE | 1 AIGUILLE/SINGLE NEEDLE

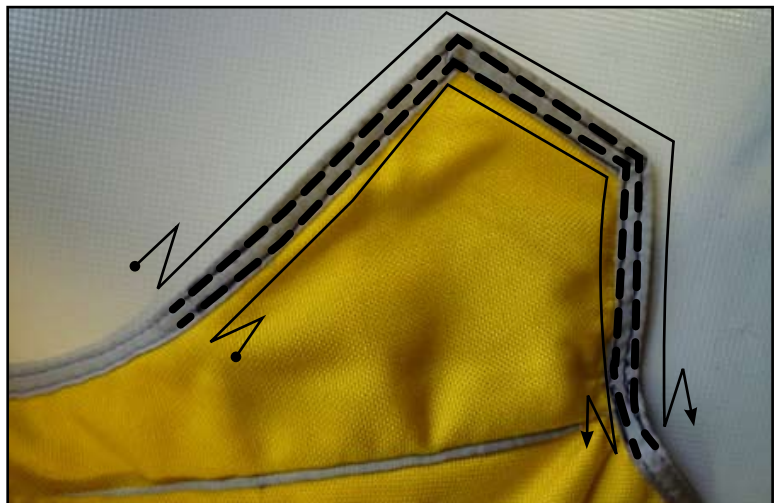
Placer la Platine Plastique recoupée sur le Mirage côté mousse bord à bord et maintenir avec du ruban double face  
*Put the plastic plate on the foam of the Mirage material edge to edge and maintain with double face adhesif*



Replier le Cordura bord à bord puis réaliser une couture à la 1 aiguille  
*Fold edge to edge the cordura piece and perform a single seam*



Replier le galon puis réaliser deux couture simple avec points d'arrêt de 1 cm en début et fin  
*Fold edge to edge the binding and perform 2 single seams with 1 cm tacking at the beginning and the end*







# Chapitre 2-A/ *Chapter 2-A:*

## Retrofit Cache Elévateur complémentaire du chapitre 2/ *Retrofit Main Risers cover chapter 2 complement*

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**PRÉPARATION PATELETTE/  
 PLATE PREPARATION**

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
 Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
 Ed : 15    Amdt :  
 Date : 12/2014  
 Echelle : s.l.c    page : 15

**Chapitre 2-A/Chapter 2-A**

Matière/ Material	Qté/Qty	Ref./Ref	Description/ <i>Description</i>
			Fil 30/3 / 30/3 Thread

MACHINE | 1 aiguille

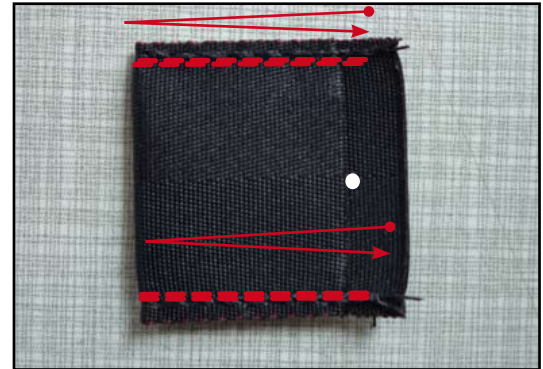
**LES OPERTAIONS SUIVANTES SONT COMPLEMENTAIRES DU CHAPITRE 2**  
**THE FOLLOWING OPERATION ARE ADDITIONAL TO CHAPTER 2**

**UTILISER DE LA T12 COULEUR IDENTIQUE AU GALON**  
**USE T12 SAME COLOR AS BINDING**

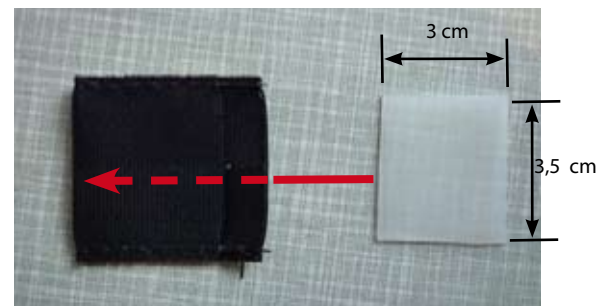
Couper 8 cm de Type 12 puis réaliser une pointage à 1 cm du bord  
*Cut 8 cm of T12 and realise a marking at 1 cm from the edge*



Replier la T12 au niveau du pointage puis réaliser deux coutures double à 2 mm des lisières de la sangle  
*Fold T12 according to the marking then realise two double seams at 2 mm from the strap edges*



Couper un rectangle de platine plastique 10/10 de 3 cm sur 3,5 cm puis introduire la platine dans la T12 repliée  
*Cut 10/10 plastique plate ( 3cm x 3,5 cm ) then introduce inside the T12 folded*



Replier la T12 et maintenir avec du double face  
*Fold T12 and glue it*



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**POSE PATELETTE/  
PLATE ON FLAP**

Réalisé par/ <i>Drafted by</i> : CNG	
Approuvé par/ <i>Approval by</i> : PCN	
Ed : 15	Amdt :
Date : 12/2014	
Echelle : s.l.c	page : 16

Chapitre 2-A/Chapter 2-A



Placer et centrer l'ensemble sur le haut du cache élévateur ( repli vers le dessous) puis réaliser deux coutures simple avec points d'arrêt de 1 cm en début et fin

*Place and centre T12/plate on the upper part of the cover riser ( T12 fold on the binding) then realise two simple seams with 1 cm stop point at the beginning and the end*

**REPETER LES MEMES OPERATIONS POUR L'AUTRE COTE**  
**REPEAT SAMES OPERATIONS FOR OTHER SIDE**



# Chapitre 3/ *Chapter 3*:

## Retrofit Changement gaines/ *Retrofit* *Housing Remove*

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
***This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.***

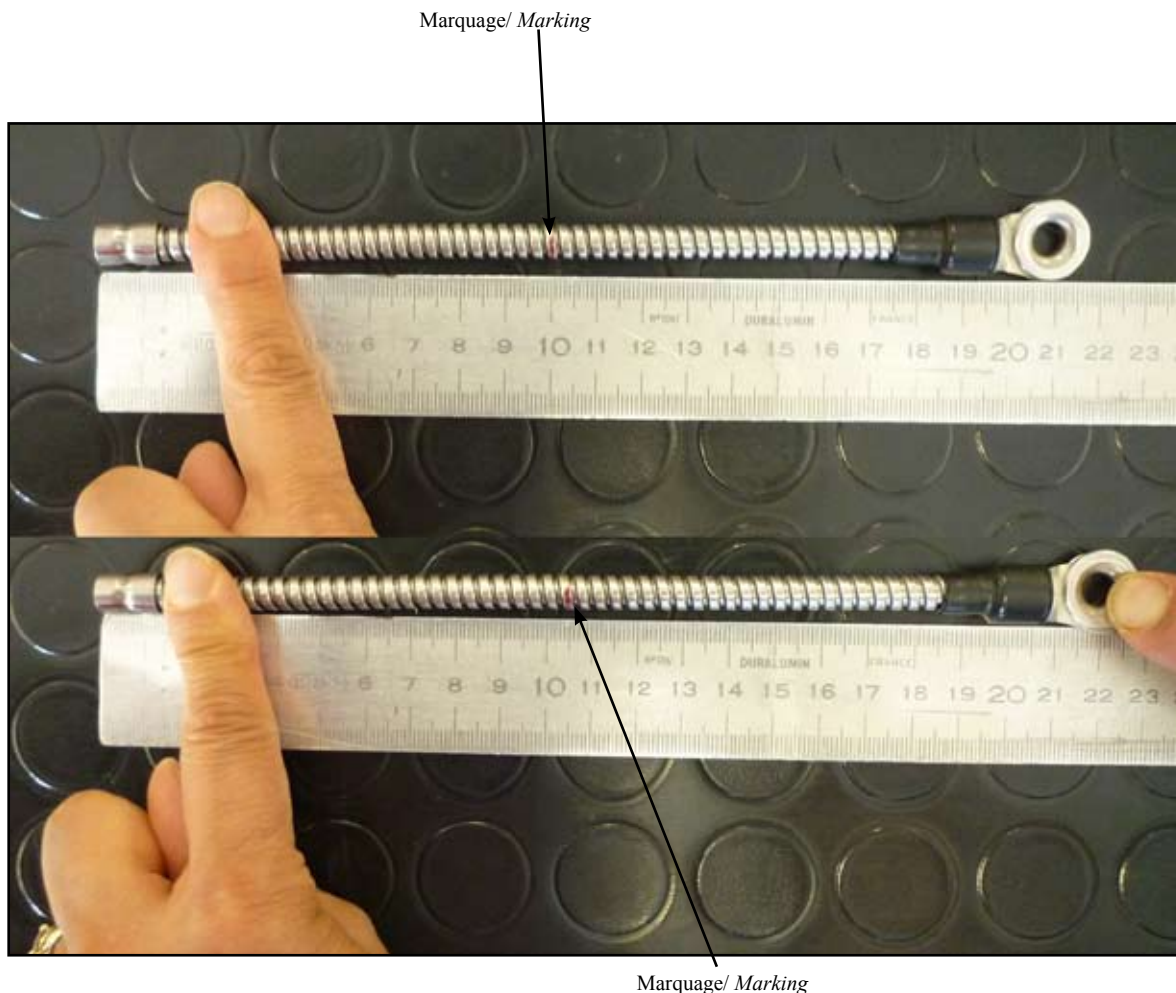
Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Contrôle extensibilité de la gaines**  
***Housing extensibility Control***

Chapitre 3/Chapter 3

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 12/2014  
Echelle : s.l.c    page : 18



Réaliser un marquage sur la gaines libération  
*Do a marking on the cutaway housing*

Mettre la gaine en tension et noter le déplacement du marquage  
*Put the housing in tension and mark the new distance marking*

Les gaines libération sont extensibles de 5 %  
*Cutaway housing have 5% of extensibility*

Si les gaines libération ne répondent pas à ce critère, changer les suivantes les opérations suivantes  
*If cutaway housing doesn't have this extensibility, change it according the following operations*



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
***This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.***

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Préparation**  
***Preparation***

Chapitre 3/Chapter 3

Réalisé par/ <i>Drafted by</i> : CNG	
Approuvé par/ <i>Approval by</i> : PCN	
Ed : 15	Amdt :
Date : 12/2014	
Echelle : s.l.c	page : 19



Accrocher une drisse au bout de la cosse de la grande gaine  
*Hook a long bridle at the housing end*

Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
*This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.*

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Depiqure couture Harnais**  
***Unstitch Harness seam***

Chapitre 3/Chapter 3

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 12/2014  
Echelle : s.l.c    page : 20



Couture Harnais  
*Harness seam*

Dépiquer la couture Harnais au niveau de la sangle de poitrine  
*Unstitch Harness seam at the chest strap level*



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
***This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.***

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Depique Type 12**  
***Unstitch Type 12***

Chapitre 3/Chapter 3

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 12/2014  
Echelle : s.l.c    page : 21



Ouvrir la sangle se poitrine  
*Open the chest strap*

Sortir la T12 et le jeux de ganies , puis dépiquer la T12  
*Get out the T12 and the housing and unstitch the T12*



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
***This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.***

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Desertissage gaine**  
***Uncrimping Housing***

Chapitre 3/Chapter 3

Réalisé par/ <i>Drafted by</i> : CNG	
Approuvé par/ <i>Approval by</i> : PCN	
Ed : 15	Amdt :
Date : 12/2014	
Echelle : s.l.c	page : 22



Ouvrir la T12  
*Open the T12*

Désertir la gaine et la sortir du collier  
*Uncrimp the housing and get it out of the collar*

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ Definition     Plan/ Layout     Document de fabrication/ Manufacturing document     Document de contrôle/ Control document



## Changement de gaine *Housing changing*

Chapitre 3/Chapter 3

Réalisé par/ Drafted by : CNG  
Approuvé par/ Approval by : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 12/2014  
Echelle : s.l.c    page : 23



Ouverture galonnée  
*Binded opening*

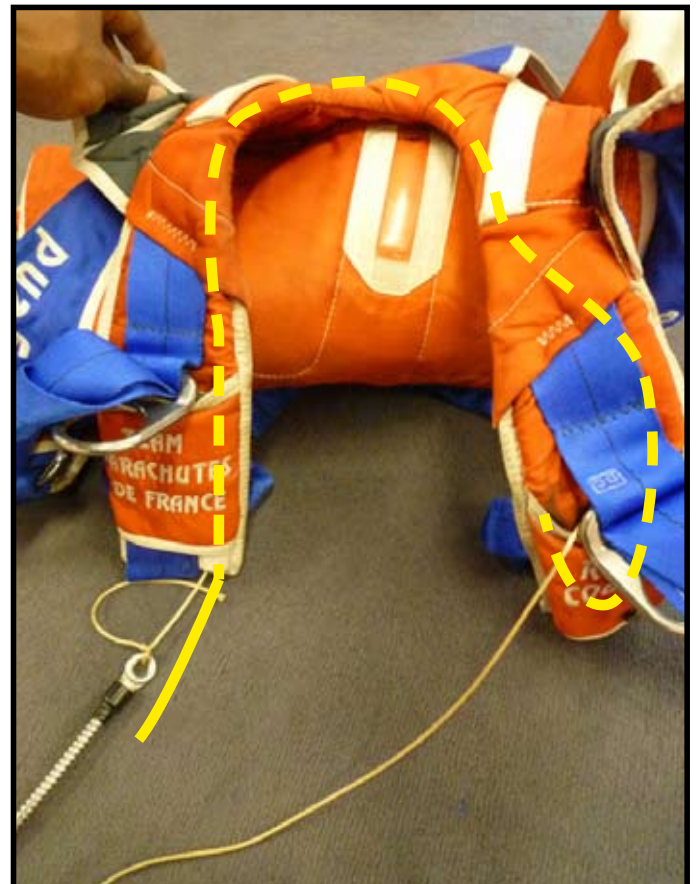


Faire rentrer la gaine dans l'ouverture galonnée du coussin d'épaule  
*Get the housing inside the shoulder padding at the binded opening level*

Tirer doucement la gaine afin de la faire sortir complètement des deux coussins d'épaules  
*Take slowly the housing out of the two shoulders padding*

Retirer la drisse de l'embout de gaine  
*Put out the bridle from the housing*

Changer la gaine concernée  
*Change damaged housing*





Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
*This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.*

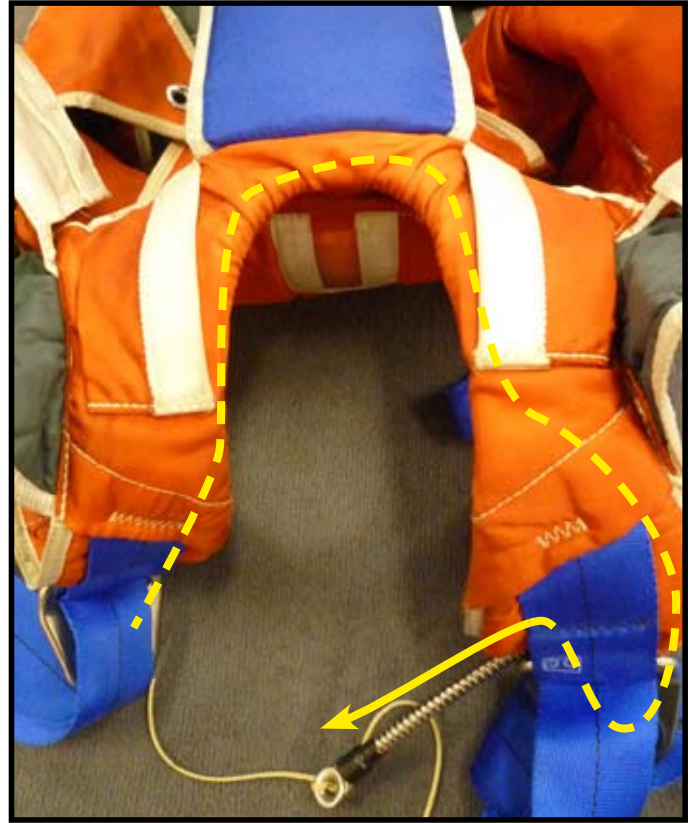
Définition/ Definition     Plan/ Layout     Document de fabrication/ Manufacturing document     Document de contrôle/ Control document



## Introduction nouvelle gaine *Introduce new housing*

Chapitre 3/Chapter 3

Réalisé par/ Drafted by : CNG  
Approuvé par/ Approval by : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 12/2014  
Echelle : s.l.c    page : 24



Entrée galonnée  
*Banded entry*

Accrocher une drisse au bout de la cosse de la nouvelle gaine  
*Hook a long bridle at the housing end*

Tirer la drisse afin de d'introduire la nouvelle gaine dans les coussin d'épaule (entrée galonnée au niveau du galon) et encolure  
*Put the new housing inside the two shoulder padding (banded entry the tape level) and the yoke*

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Introduction nouvelle gaine-1**  
**Introduce new housing-1**

Chapitre 3/Chapter 3

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 12/2014  
Echelle : s.l.c    page : 25

Ouverture galonnée  
*Binded opening*



Faire sortir la gaine au niveau de l'ouverture galonnée du coussin d'épaule  
*Get the housing outside of the shoulder padding at binded opening level*

Gaine dans galon  
*Housing inside tape*

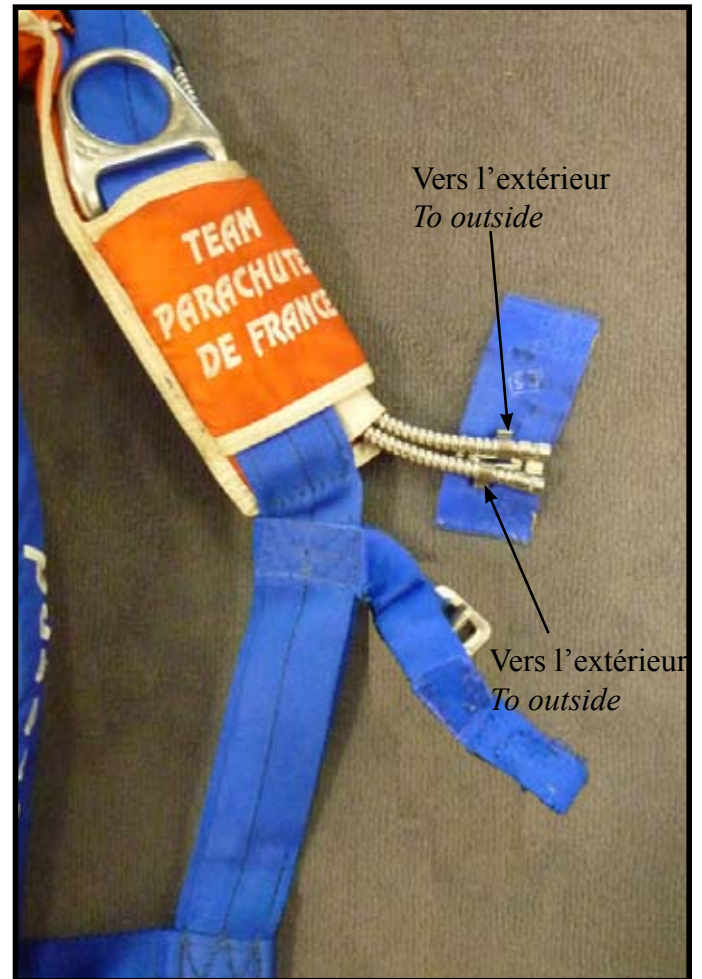


La gaine doit passer dans le galon au niveau de l'intérieur de l'encolure  
*The housing must be inside the tape at the yoke level*



Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
*This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.*

<input type="checkbox"/> Définition/ <i>Definition</i>	<input type="checkbox"/> Plan/ <i>Layout</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Document de fabrication/ <i>Manufacturing document</i>	<input type="checkbox"/> Document de contrôle/ <i>Control document</i>	
		<b>Sertissage nouvelle gaine</b> <b><i>Crimping new housing</i></b>		Réalisé par/ <i>Drafted by</i> : CNG
				Approuvé par/ <i>Approval by</i> : PCN
Chapitre 3/Chapter 3		Ed : 15	Amdt :	
		Date : 06/2015	Echelle : s.l.c	page : 26



Mettre la gaine dans le collier oetiker et sertir l'ensemble ( voir orientation sur photos)  
*Put the housing inside the oetiker collar and crimp it ( see orientation on pictures)*

Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
*This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.*

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



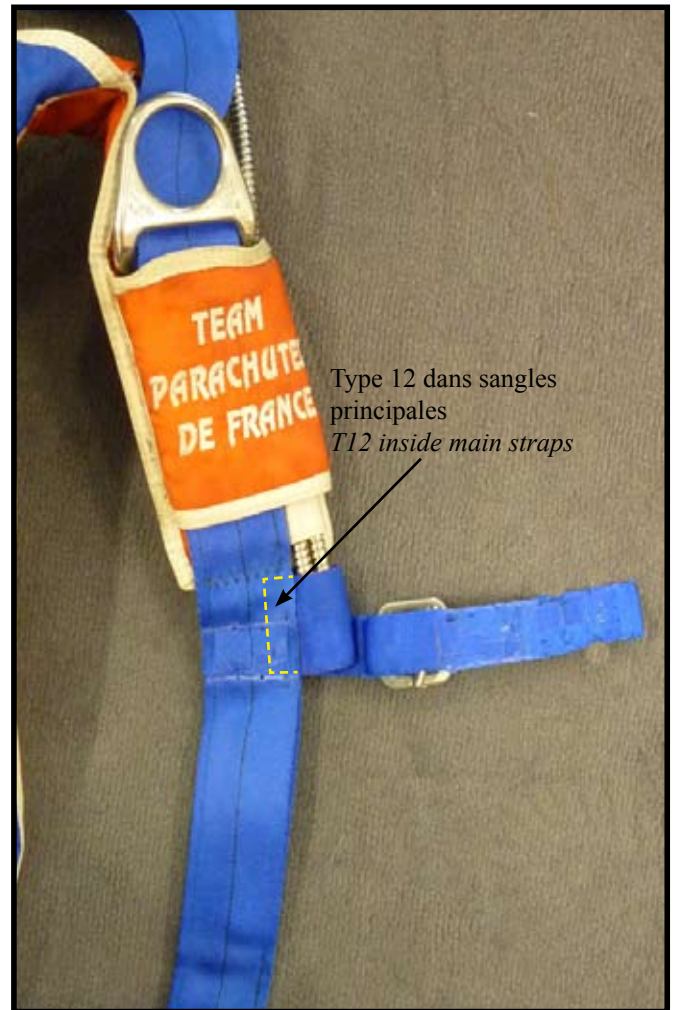
**Couture Type 12**  
**Type 12 seam**

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 27

Chapitre 3/Chapter 3

Matière/ Material	Qté/Qty	Ref./Ref	Description/ <i>Description</i>
			Fil 30/3 / 30/3 Thread

MACHINE | 1 aiguille/ Single needle



Réplier bord à bord la T12 et autour des gaines puis réaliser une couture double  
*Fold edge to edge the T12 around the housing and perform a two row seam*

Introduire la Type 12 entre les sangles principales et maintenir avec du double face  
*Introduce Type12 between main strap and maintain with double face adhesif*



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Couture Harnais**  
***Harness seam***

Chapitre 3/Chapter 3

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
 Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
 Ed : 15    Amdt :  
 Date : 06/2015  
 Echelle : s.l.c    page : 28

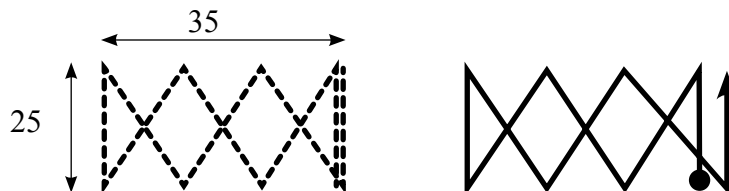
Matière/ Material	Qté/ <i>Qty</i>	Ref./ <i>Ref</i>	Description/ <i>Description</i>
			Fils Harnais / <i>Harness thread</i>

MACHINE | Harnais



Replier la T17 autour de la sangle principale avec retour vers le dessous puis réaliser une couture harnais 35 x 25 ,4 branches, avec couture doublée vers l'intérieur

*Fold T17 around main strap with back inside and perform a harness seam 35 x 30 (4 branches) with double seam inside*



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

<input type="checkbox"/> Définition/ <i>Definition</i>	<input type="checkbox"/> Plan/ <i>Layout</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Document de fabrication/ <i>Manufacturing document</i>	<input type="checkbox"/> Document de contrôle/ <i>Control document</i>
	<b>Petite gaine</b> <b><i>Small Housing</i></b>		Réalisé par/ <i>Drafted by</i> : CNG
			Approuvé par/ <i>Approval by</i> : PCN
Chapitre 3/Chapter 3		Ed : 15	Amdt :
		Date : 06/2015	Echelle : s.l.c



Même principe de pour le changement de la petite gaine en faisant entrer et sortir la gaine à travers les fenêtres galonnées

*Same operation to change the small housing , put it inside the binded windows*



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
***This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.***

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Version 4 anneaux**  
***4 rings version***

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG

Approuvé par/ *Approval by* : PCN

Ed : 15    Amdt :

Date : 06/2015

Echelle : s.l.c    page : 30

Chapitre 3/Chapter 3



Gaines entre Tissgae carré  
*Housing between square weave*

Bartack a dépiquer  
*Unstitch Bartack*

Dépiquer le Bartack puis réaliser les mêmes opérations : les gaines passent entre le TC de la sangle de poitrine.

*Unstitch the Bartack then realise same operations : housing are between chest stra square weaves*



# Chapitre 4/ *Chapter 4:*

## **Retrofit** **Sangle coussinet** **cuissarde/** ***Retrofit*** ***Small leg strap*** ***padding***

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Couture sur coussinet cuissarde  
Small leg strap padding seam**

Chapitre 4 /Chapter 4

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 32

Matière/ Material	Qté/Qty	Ref./Ref	Description/ <i>Description</i>
			Fil 30/3 / 30/3 Thread

MACHINE

Les passant double cadre INOX peuvent s'ouvrir et amener à un glissement de la sangle de cuissarde.

*Using INOX loop for leg strap padding might can open and result to a slide of the leg strap.*



Réaliser une couture triple à la 1 aiguille au plus près des passant double INOX.

*Perform a 1 needle triple seam as close as possible from the INOX loop.*





# Chapitre 5/ *Chapter 5:*

## Retrofit Doublage Conteneur Secours

### Cordura

### *Retrofit Cordura*

### *Reserve conteneur*

### *Linning*



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Préparation conteneur Réserve  
Reserve container preparation**

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 34

Chapitre 5 /Chapter 5



LEGENED R & LEGEND S

Replier vers l'ENVERS

le contour du conteneur Réserve suivant les crans  
la fente ouverture pour oeillet

Réaliser une couture simple

du contour du conteneur réserve  
de la fente ouverture pour oeillet

*Fold on the REVERSE SIDE*

*Reserve container outline according with notches  
grommet opening notches*

*Realise a 1 needle single seam*

*on the reserve container outline  
on the grommet opening notch*



**Préparation conteneur Réserve -1**  
***Reserve container preparation-1***

Chapitre 5 /Chapter 5

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 35



AXIS

Réaliser quatre pincés au niveau des pointages  
Replier vers l'ENVERS  
le contour du conteneur Réserve suivant les crans  
la fente ouverture pour oeillet  
Réaliser une couture simple  
du contour du conteneur réserve  
de la fente ouverture pour oeillet

*Realise 4 pleats at the notches level*  
*Fold on the REVERSE SIDE*  
*Reserve container outline according with notches*  
*grommet opening notches*  
*Realise a 1 needle single seam*  
*on the reserve container outline*  
*on the grommet opening notche*

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ Definition     Plan/ Layout     Document de fabrication/ Manufacturing document     Document de contrôle/ Control document



**Préparation conteneur Réserve -1A  
Reserve container preparation-1A**

Réalisé par/ Drafted by : CNG  
Approuvé par/ Approval by : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 36

Chapitre 5 /Chapter 5



ATOM EV

Réaliser deux pincés au niveau des pointages  
Replier vers l'ENVERS  
le contour du conteneur Réserve suivant les crans  
la fente ouverture pour oeillet  
Réaliser une couture simple  
du contour du conteneur réserve  
de la fente ouverture pour oeillet

*Realise 2 pleats at the notches level  
Fold on the REVERSE SIDE  
Reserve container outline according with notches  
grommet opening notches  
Realise a 1 needle single seam  
on the reserve container outline  
on the grommet opening notch*



**Préparation conteneur Réserve -2**  
**Reserve container preparation -2**

Réalisé par/ Drafted by : CNG  
Approuvé par/ Approval by : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 37

Chapitre 5 /Chapter 5

Dépiquer l'étiquette sur le conteneur réserve.  
Placer l'étiquette sur les pointages ENDROIT du conteneur Réserve et réaliser une couture simple du contour.

*Unstitch the warning label.  
Put the label on the Reserve container lining RIGHT SIDE marking and realise a 1 needle single seam.*



LEGENED R



LEGEND S



ATOM EV



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ Definition     Plan/ Layout     Document de fabrication/ Manufacturing document     Document de contrôle/ Control document



**Préparation conteneur Réserve -3**  
*Reserve container preparation-3*

Réalisé par/ Drafted by : CNG  
Approuvé par/ Approval by : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 38

Chapitre 5 /Chapter 5



AXIS Option FXC



AXIS Option Cypres

Dépiquer l'étiquette sur le conteneur réserve

Placer l'étiquette sur les pointages ENDROIT du conteneur Réserve et réaliser une couture simple du contour

*Unstitch the warning label*

*Put the label on the Reserve container lining RIGHT SIDE marking and realise a 1 needle single seam*

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ Definition     Plan/ Layout     Document de fabrication/ Manufacturing document     Document de contrôle/ Control document



**Préparation conteneur Réserve -4  
Reserve container preparation -4**

Réalisé par/ Drafted by : CNG  
Approuvé par/ Approval by : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 39

**Chapitre 5 /Chapter 5**



**LEGENED R**



**LEGEND S**

**SI OPTION FXC**

Dépiquer la pochette FXC du conteneur réserve puis placer la Pochette FXC sur les pointages ENDROIT du conteneur Réserve

Réaliser une couture simple ( sur la couture extérieur du bordé) avec point d'arrêt en début et fin de 3 cm

**IF FXC OPTION**

*Unstitch the FXC Pocket place it on the Reserve container lining RIGHT SIDE marking*

*Realise a 1 needle single seam ( on the external seam binding )with 3 cm start and end stop point*

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
**This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Préparation conteneur Réserve -5**  
***Reserve container preparation -5***

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 40

Chapitre 5 /Chapter 5



AXIS Option FXC

**SI OPTION FXC**

Dépiquer la pochette élastique FXC du conteneur réserve puis placer la sur les pointages ENDROIT du conteneur Réserve

Réaliser deux coutures simple ( sur la couture extérieur du bordé) avec point d'arrêt en début et fin de 3 cm

***IF FXC OPTION***

*Unstitch the FXC Pocket place it on the Reserve container lining RIGHT SIDE marking*

*Realise two 1 needle single seams ( on the external seam binding )with 3 cm start and end stop point*



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.**  
***This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.***

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Préparation conteneur Réserve -6**  
***Reserve container preparation -6***

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 41

Chapitre 5 /Chapter 5



Replier bord à bord les coins inférieurs du conteneur réserve

*Fold edge to edge reserve container lower edges*



Réaliser une couture simple à la 1 aiguille

*Realise a 1 needle seam*

Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
*This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.*

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Pose Conteneur Réserve/  
*Reserve Container lining preparation***

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 42

Chapitre 5 /Chapter 5



Faire ressortir le conteneur réserve et préparer la doublure afin de le présenter comme montré ci dessus

*Put out the reserve container and prepare the lining as showing*



Placer l'ENVERS de la doublure sur le galon intérieur du conteneur réserve en faisant correspondre les coins  
*Put Lining REVERSE SIDE on reserve container inside binding according the corner*

**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ Definition     Plan/ Layout     Document de fabrication/ Manufacturing document     Document de contrôle/ Control document



**Pose Conteneur Réserve-1**  
*Reserve Container lining preparation-1*

Réalisé par/ Drafted by : CNG  
Approuvé par/ Approval by : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 43

Chapitre 5 /Chapter 5



Réaliser deux coutures simple à la 1 aiguille en faisant des points d'arrêt de 1 cm en début et en fin/  
Realise two 1 needle seam with 1 cm stop point at the beginnng and the end



Retourner la doublure à l'intérieur du conteneur secours

*Return the lining inside the reserve contener*





**Pose Conteneur Réserve-2**  
*Reserve Container lining preparation-2*

Réalisé par/ Drafted by : CNG  
Approuvé par/ Approval by : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 44

Chapitre 5 /Chapter 5

Placer le volet gauche de la doublure sur la couture latéral du conteneur secours

Réaliser trois coutures simples avec des points d'arrêt de 1 cm en début et en fin

**Laisser une ouvertue au niveau des languettes réserve entre les Coutures 1 et 2**

**Laisser un espace non cousu pour passage cutter ADD entre les coutures Couture 2 et 3**

*Put the lining left flap on the lateral reserve container seam  
Realise 3 single seam with 1 cm stop point at the beginnng and the end*

*Let an opening space between seam 1 and 2 for tongues*

*Let an opening space for the AAD cutter between Seam 2 and 3*





**Pose Conteneur Réserve-3**  
*Reserve Container lining preparation-3*

Réalisé par/ Drafted by : CNG  
Approuvé par/ Approval by : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 45

Chapitre 5 /Chapter 5

Placer le volet droit de la doublure sur la couture latérale du conteneur secours

Réaliser deux coutures simples avec des points d'arrêt de 1 cm en début et en fin

**Laisser une ouverture au niveau des languettes réserve entre les Coutures 1 et 2**

*Put the lining right flap on the lateral reserve container seam*

*Realise 2 single seam with 1 cm stop point at the beginnng and the end*

***Let an opening space between seam 1 and 2 for tongues***



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

Définition/ *Definition*     Plan/ *Layout*     Document de fabrication/ *Manufacturing document*     Document de contrôle/ *Control document*



**Pose Conteneur Réserve-4**  
***Reserve Container lining preparation-4***

Réalisé par/ *Drafted by* : CNG  
Approuvé par/ *Approval by* : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 46

Chapitre 5 /Chapter 5



Placer et centrer le milieu de la lisière haute de la doublure sur le galon du conteneur secour au niveau du milieu du rabat intérieur

Réaliser une couture triple de 5 cm

*Put the upper lining edge centred on the binding at upper flap middle level*

*Realise a 5 cm one needle triple seam*



**Ce document est la propriété de Parachutes de France. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans son autorisation écrite.  
This document is the property of Parachutes de France. It cannot be reproduced nor communicated without its written authorization.**

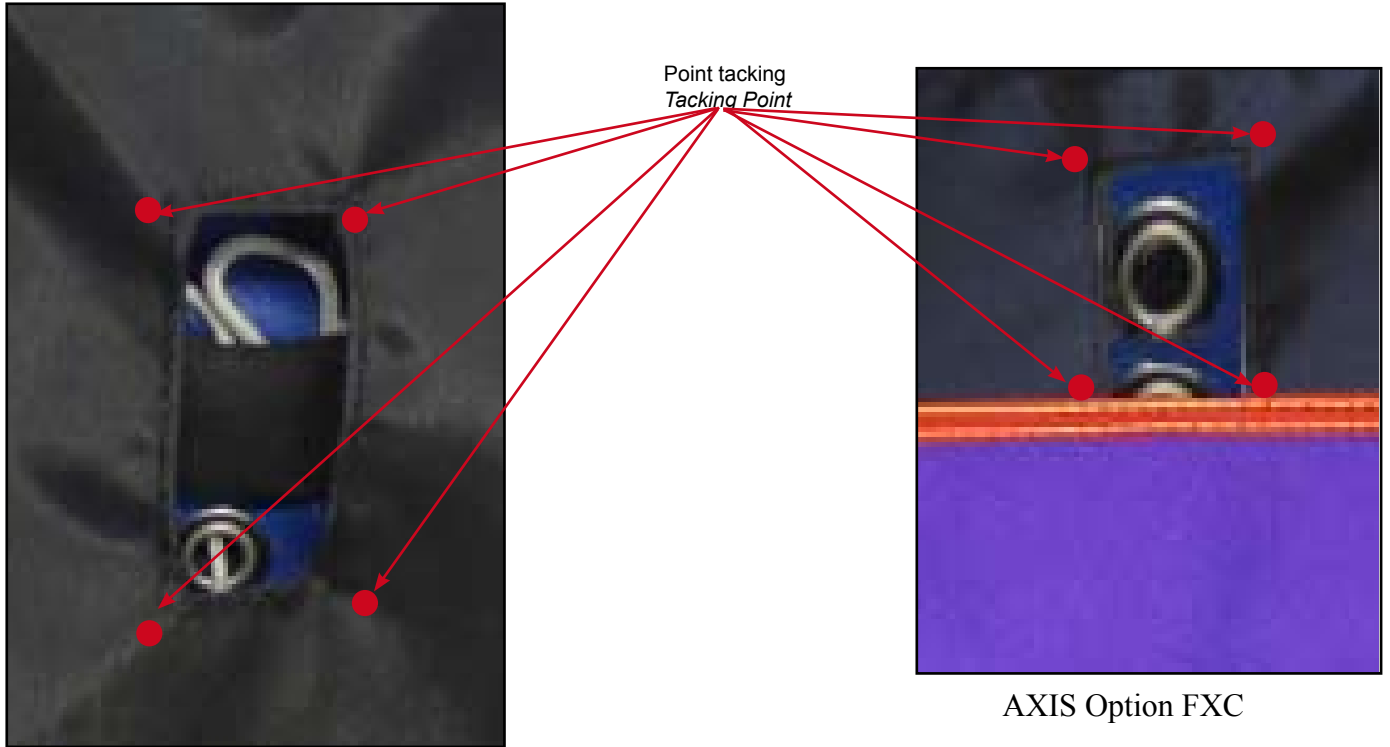
Définition/ Definition     Plan/ Layout     Document de fabrication/ Manufacturing document     Document de contrôle/ Control document



**Pose Conteneur Réserve-5**  
**Reserve Container lining preparation-5**

Réalisé par/ Drafted by : CNG  
Approuvé par/ Approval by : PCN  
Ed : 15    Amdt :  
Date : 06/2015  
Echelle : s.l.c    page : 47

Chapitre 5 /Chapter 5



LEGENED R  
LEGEND S  
AXIS Option Cypres

AXIS Option FXC

Réaliser 4 points de Tacking ou fils 30/3 afin de fixer l'ouverture au niveau des oeillets

*Realise 4 tacking point or with 30/3 thread to maintain in position the oepning window at the grommet level*