

**5.9.2.1 - Fermeture des rabats du conteneur principal (bouclette-version centrale -A):**

Lovez la drisse d'extracteur sur le POD et placez le pull-out précédemment plié en vous assurant que le noeud de connexion de la poignée soit dégagé vers la droite.(Fig 74 -A, 1)

Fermez le rabat inférieur du conteneur principal en laissant libre le noeud de connexion de la poignée du pull-out.(voir flèche, Fig 74-A, 2)

Fermez le rabat latéral gauche puis le droit.(Fig 74-A, 3 et 4)

**RETIREZ LA DRISSE PROVISOIRE.**

Insérez la drisse d'extracteur sous le rabat latéral droit comme montré, repliez la languette de protection de la drisse sous le rabat et insérez le rabat de protection de l'aiguille dans son logement.(Fig 74-A, 5 et 6)  
Placez la poignée dans son logement.

**5.9.2.1 - Closing main container flaps (central loop version -A):**

Stow the pilotchute bridle over the deployment bag and set the previously folded pilotchute ensuring the handle connecting knot is routed free toward right side.(Fig 74-A, 1)

Close the main container bottom flap ensuring the handle connecting knot is free.(see arrow ,Fig 74-A, 2)

Close the left side flap then the right one.(Fig 74-A, 3 & 4)

**REMOVE THE TEMPORARY PULL-UP CORD.**

Route the pilotchute bridle under the right side flap as shown, fold back the bridle protective webbing and insert the pin protective flap into its housing.(Fig 74-A, 5 & 6)  
Insert the handle into its housing.

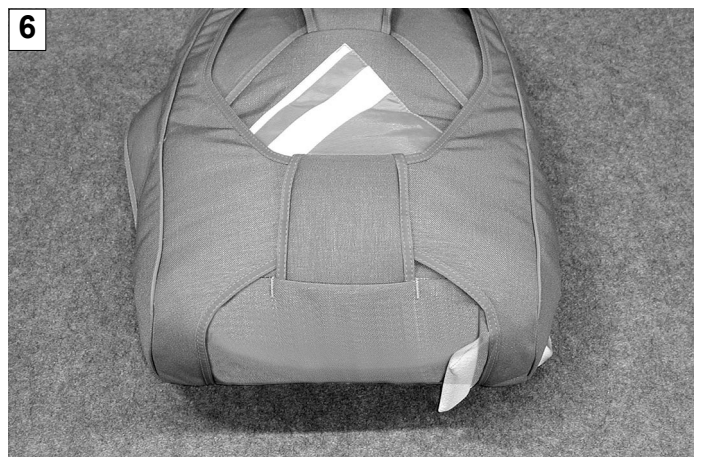


Fig 74-A

**5.9.2.2 - Fermeture des rabats du conteneur principal (bouclette-version fond de sac -B):**

Lovez la drisse d'extracteur sur le POD et placez le pull-out précédemment plié en vous assurant que le noeud de connexion de la poignée soit dégagé vers la droite.(Fig 74 -B, 1)

Fermez le rabat central puis le rabat inférieur du conteneur principal en laissant libre le noeud de connexion de la poignée du pull-out.(voir flèche Fig 74-B, 2).

Fermez le rabat latéral gauche puis le droit.(Fig 74-B, 3 et 4)

**RETIREZ LA DRISSE PROVISOIRE.**

Insérez la drisse d'extracteur sous le rabat latéral droit comme montré, repliez la languette de protection de la drisse sous le rabat et insérez le rabat de protection de l'aiguille dans son logement.(Fig 74-B, 5 et 6)  
Placez la poignée dans son logement.



**5.9.2.2 - Closing main container flaps (bottom container loop version -B):**

Stow the pilotchute bridle over the deployment bag and set the previously folded pilotchute ensuring the handle connecting knot is routed free toward right side.(Fig 74-B, 1)

Close the main container central flap then bottom flap, ensuring the handle connecting knot is free.(see arrow Fig 74-B, 2)

Close the left side flap then the right one.(Fig 74-B, 3 & 4)

**REMOVE THE TEMPORARY PULL-UP CORD.**

Route the pilotchute bridle under the right side flap as shown, fold back the bridle protective webbing and insert the pin protective flap into its housing.(Fig 74-B, 5 & 6)  
Insert the handle into its housing.

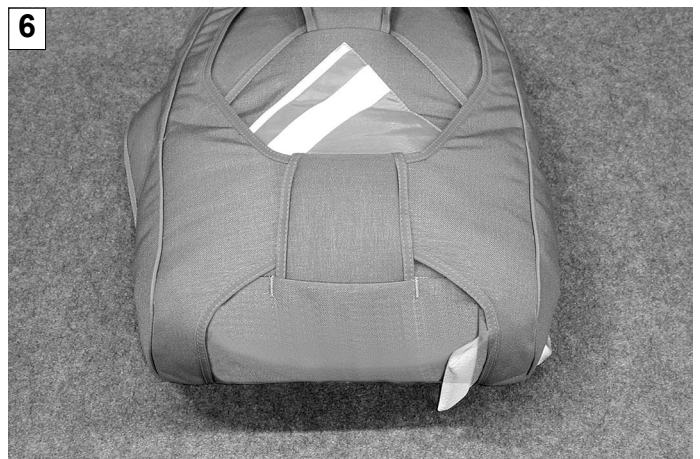


Fig 74-B

## 5.10 - Cheminement des sangles dans les boucleries:

## 5.10 - Routing the webbings through the harness hardware:

### 5.10.1 - Cheminement dans les boucleries Standard:

### 5.10.1 - Routing through the standard harness hardwares:

#### Recommandations:

#### Recommendations:

- Ne retirez pas le passant élastique
- Utilisez uniquement les passants d'origine PFSA:  
Passants élastiques pour sangle 45 mm (Réf: 2011125020).  
Voir §6.3.3, page 67.
- Boucles de cuisse: prenez l'habitude de ne pas déboucler les sangles cuissardes.

- Do not remove elastic bands
- Use exclusively genuine PFSA elastic bands:  
Elastic bands for 45 mm webbing (Pn: 2011125020)  
See §6.3.3, page 67.
- Leg buckles: be used to not unfasten leg straps.

Si vous débouclez les sangles cuissardes: apprenez à les reboucler dans le bon sens dans la barette puis à les glisser sous le bracelet élastique.(Fig 75)

*If you unfasten leg straps, learn to fasten them back in the right way into the barrel and slip them under elastic band.(Fig 75)*

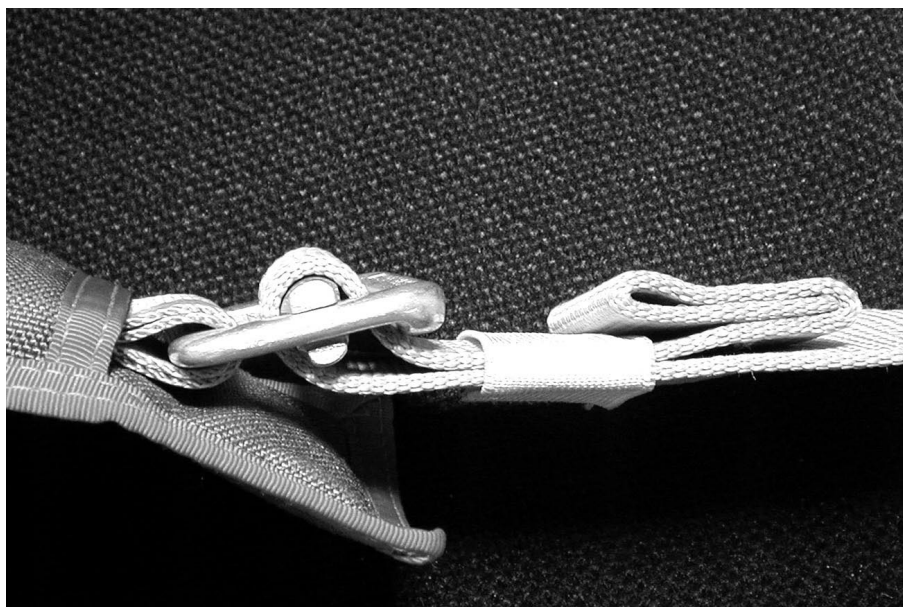
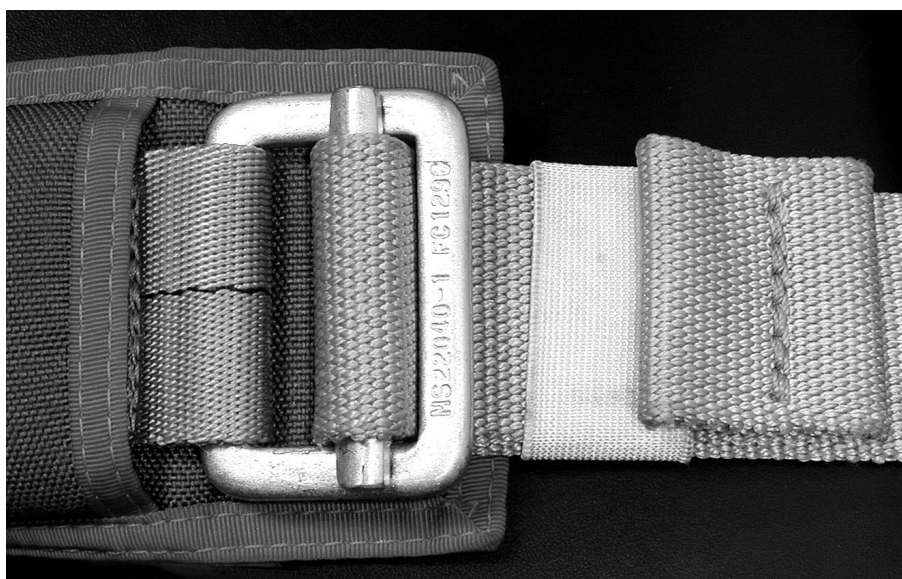


Fig 75

### **5.10.2 - Cheminement dans les boucleries inox:**

Cette option inclut la totalité des boucleries de votre harnais en acier inoxydable. Ceci est une garantie contre la corrosion et la dégradation des composants.

#### **Recommandations:**

- Ne retirez pas le passant élastique
- Utilisez uniquement les passants d'origine PFSA:  
Passants élastiques pour sangle 45 mm (Réf: 2011125020).  
Voir §6.3.3, page 67.
- Boucles de cuisse: prenez l'habitude de ne pas déboucler les sangles cuissardes.

Si vous débouclez les sangles cuissardes: apprenez à les reboucler dans le bon sens dans la barette puis à les glisser sous le bracelet élastique.(Fig 76)

### **5.10.2 - Routing through the stainless steel harness hardware:**

*This option includes all harness hardware in stainless steel. This guarantee the protection of all metallic components.*

#### **Recommendations:**

- Do not remove elastic bands
- Use exclusively genuine PFSA elastic bands:  
Elastic bands for 45 mm webbing (Pn: 2011125020)  
See §6.3.3, page 67.
- Leg buckles: be used to not unfasten leg straps.

*If you unfasten leg straps, learn to fasten them back in the right way into the barrel and slip them under elastic band.(Fig 76)*



Fig 76

### 6.1 - Introduction:

### 6.1 - Introduction:

Votre **ATOM Legend** est construit pour durer longtemps à condition que vous en preniez soin et que vous l'entretenez normalement. Cet équipement ne demande pas beaucoup d'entretien si vous respectez les conditions suivantes: l'**ATOM Legend** est fabriqué avec des composants polyamide (nylon) et des pièces métalliques en acier. Ces matériaux sont sensibles à un certain nombre d'agressions et notamment:

Your **ATOM Legend** is built to last a long time if you take good care of it and if you maintain it in good conditions. This doesn't require a lot of work, you just have to follow these basic rules: the **ATOM Legend** is made mainly with polyamid components and steel parts. These components may be damaged by numerous agressions such as:

- **Rayons ultra-violet:** ils diminuent les caractéristiques de résistance du polyamide en fonction du temps d'exposition. La perte de résistance est définitive.

- **Ultra-violet rays:** they shorten the strength characteristics of the polyamid in the long run. The strength loss is definitive.

- **Acides:** ils causent des dommages aux polyamides et aux aciers des boucleries.

- **Acids:** damages on polyamid and steel buckles may result from contacts with acids.

- **Fumées chlorées:** elles dégagent des acides attaquant les polyamides et les métaux.

- **Chlored smokes:** they generate acids that may damage polyamid and metals.

- **Abrasion:** les matériaux composant l'**ATOM Legend** sont sensibles à l'abrasion telle que le béton, le sable, la terre et autres....Des expositions répétées à l'abrasion couperont par usure les fils des sangles et des rubans. Evitez l'abrasion.

- **Abrasion:** the **ATOM Legend** components are subject to wore abrasion that contact with concrete, sand, soil and others.... Abrasion effect will cause cutting of webbings, ribbon and threads.

- **Huile et graisse:** elles créent des dommages aux polyamides.

- **Oil and grease:** they may hurt polyamids.

- **Eau-humidité:** une exposition prolongée déclenchera de la corrosion sur les boucleries. Conservez votre **ATOM legend** dans un endroit sec.

- **Water and humidity:** a long exposure will create a stain reaction on hardware. Do store your **ATOM Legend** in a dry place.

- **Eau salée:** le mélange "sel - humidité - oxygène" affaiblit les polyamides et corrode les métaux.

- **Salted water:** the mixing "salt - oxygen - humidity" will weachen polyamids and wore metals.

**PROTÉGEZ LE PARACHUTE DANS SON SAC DE TRANSPORT, DANS UN LOCAL PROPRE ET SEC, HABRITÉ DE LA LUMIÈRE SOLAIRE ET DES RONGEURS.**

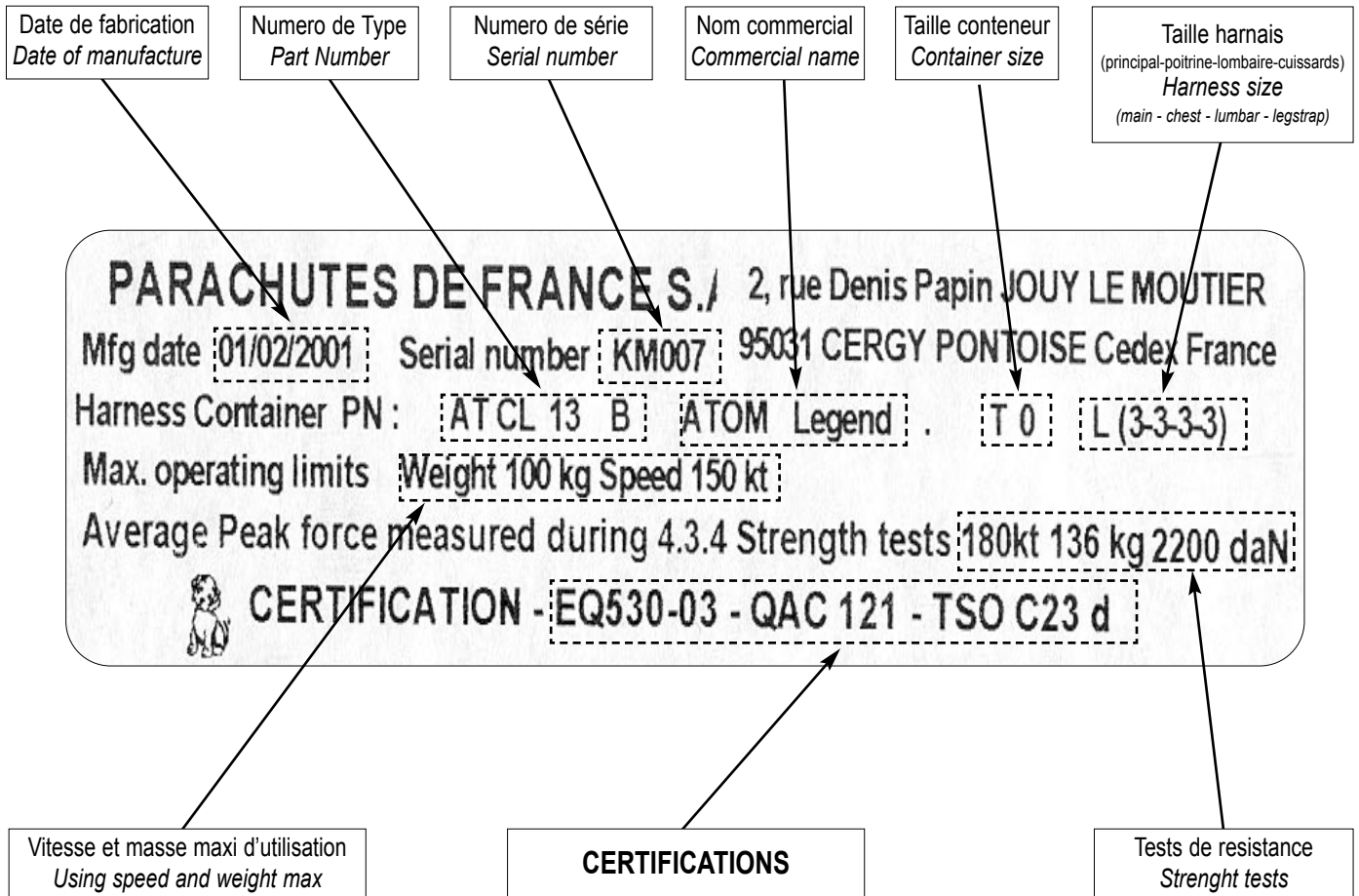
**STORE YOUR ATOM IN ITS CARRYING BAG, IN A ROOM FREE FROM HUMIDITY, SOLAR LIGHT AND GNAWING ANIMALS.**

**A L'ATTENTION DES MONTEURS ET PLIEURS DE PARACHUTE**

**TO RIGGERS ATTENTION**

Avant de plier n'importe quel **ATOM Legend** assurez vous que les étiquettes de certification sont en place sur l'élévateur de secours avant gauche.  
Les informations contenues sur l'étiquette de certification sont:

*Before packing any **ATOM Legend**, be sure certification label is properly in place.  
Each system is built with one label located on the left front reserve riser.  
The informations contained on the certification label are:*



**ATTENTION**

Une ouverture en vol du parachute de secours n'est pas toujours effectuée dans de bonnes conditions. Des éléments du sac harnais, et/ou de la voilure internes ou externes aux caissons, des accessoires (ensemble de déploiement, poignées etc..) peuvent avoir subi des dommages, tels que brûlures, déchirures, arrachages, fils de couture rompus etc...

Un contrôle approfondi de tous les éléments du parachute doit être effectué avant d'entreprendre le repliage du parachute de secours pour remise en service "**BON DE VOL**".

**WARNING**

*Some container or reserve canopy components may put up with damages during opening phase (burning of webbing, tearing of ribs and/or ribbons, broken stitching, etc. ). It is a must to verify the wole equipment before putting it to service again, and specially:*

- Canopy: inside and outside of the cells.
- Suspensions lines.
- Deployment system (bridle, bag, pilot chute).

*An extensive control of all parts of the equipment must be done before repacking of the reserve for putting the parachute to service with "**AIRWORTHINESS**" mention.*



# Recommandations

L'oubli de l'armement de la drisse de rétraction de type "kill line" ou élastique provoque des retards ou l'absence d'ouverture de la voilure principale.

To forget the "kill line" or elastic retraction arming generate delay or absence of main canopy opening

Les amortisseurs de glisseur doivent être convenablement installés pour ne pas interférer avec le fonctionnement du glisseur et le déploiement de la voilure.

Suivez les instructions du fabricant de voilure pour appliquer convenablement la procédure de montage des amortisseurs de glisseur.

*Slider bumpers must be properly installed to insure that they do not interfere with proper slider functioning and deployment of the canopy.*

*Follow the canopy manufacturer's instructions for the correct procedures for installation and securing of slider bumpers.*

**Hand deploy : la force pour extraire l'aiguille courbe ne doit pas excéder 5 à 8 DaN.**

**Ajustez la longueur de la bouclette en conséquence.**

**Retirez la drisse provisoire sinon le conteneur principal ne pourra pas s'ouvrir!**

*Throw-away pilot chute: the force needed to extract the curved pin must not exceed 5 to 8 DaN.*

*Adjust the length of the locking loop accordingly.*

*Remove the temporary pull-up cord. If not, the container would not open!*

**Conteneur de secours: la force pour extraire la ou les aiguilles de fermeture ne doit pas excéder 9,8 DaN.**

**Ajustez la longueur de la bouclette en conséquence.**

*Reserve container: the force needed to extract the curved pin must not exceed 9,8 DaN.*

*Adjust the length of the locking loop accordingly.*

## 6.2 - Périodicité des visites d'entretien et de pliage:

### 1 Périodicité concernant le parachute de secours:

Dans les conditions normales d'utilisation et de stockage définies ci-dessous: **1 AN**

Si les conditions de stockage normales ne sont pas respectées, la périodicité doit être réduite à l'initiative de l'utilisateur ou du plieur-réparateur.

### 2 Maintenance fonctionnelle concernant le reste de l'équipement et périodicité:

**Tous les 50 sauts** ou plus fréquemment à l'initiative de l'utilisateur.

## 6.2 - Periodicity of maintenance procedures and packing:

### 1 Maintenance for reserve equipment and periodicity:

*In normal conditions of use and storage (see on this page):* **1 YEAR**

*If storing conditions are not respected, the maintenance and packing time validity is left to the initiative of the user or the rigger.*

### 2 Functional maintenance for main and others parts:

**Each 50 jumps** or left to the initiative of the user.

## 6.3 - Conditions normales de stockage:

Les matériaux textiles et autres composants entrant dans la constitution des parachutes sont sensibles à divers éléments pouvant leur occasionner dommages et dégradations. Pendant les périodes de non utilisation, ils doivent être stockés dans un local dont la température est entre 15° et 40°C avec une humidité relative de 15 à 70%. En outre ils doivent être protégés de:

- La lumière et des rayons ultra-violets.
- D'une températures excessives (93°C et plus)
- Des agents acides et corrosifs (batteries de voiture par exemple)
- Des fumées acides et chlorées
- Des rongeurs

En période d'activité, il suffit de mettre le parachute dans son sac de protection dans un milieu abrité de l'humidité et des rongeurs.

## 6.3 - Storage in normal conditions:

*Textile and other materials used in the construction of this parachute may be affected or damaged by natural elements.*

*During periods when the equipment is not used, the parachute must be stored in a room where the temperature is kept between 15° and 40°C, while the relative humidity must be kept between 15 and 70%. Furthermore the parachute must be protected from:*

- Ultra-violet light and beams
- Excessive heat 93°C and more
- Acid and corrosive agents (car batteries for example)
- Chlorod and acid smoke
- Gnawing animals (mice etc..)

*During periods of regular use, it is acceptable to store the parachute in the carrying bag in a room free of humidity and gnawing animals.*



## 6.4 - Opérations d'entretien et de pliage:

## 6.4 - Maintenance and packing operations:

### 6.4.1 - Inspection annuelle et pliage:

Les visites d'entretien périodique d'un équipement incluent les tâches suivantes:

- Contrôle complet de l'équipement incluant les accessoires.
- Remplacement des pièces dites consommables, (bouclettes, élastiques etc...).
- Repliage de l'équipement (à l'aide du manuel à la bonne édition).
- Mise à jour de la carte de pliage à l'issue de cette opération avec date et nom du plieur

Nota: Si à la suite du contrôle effectué au départ de l'opération d'entretien des réparations doivent être effectuées, elles doivent être mentionnées sur le livret de réparation contenu dans le manuel avec le nom du réparateur.

Inspectez les composants ou éléments suivants afin de détecter tout état anormal tel qu'usure, accroc, bavure, bris de coutures, corrosion, déformation et plus généralement toute marque d'une perte d'intégrité:

- Tissu.
- Velcros.
- Sangles (passage dans les boucleries).
- Bouclettes de verrouillage.
- Œillets.
- Élastiques de lavage.
- Boucleries.
- Gaines de câbles.
- Sertissage des gaines de câbles.
- Platines métal et plastique.
- Sangles LOR2.
- Poignées.
- Câbles forme et torons.
- Broches de verrouillage marques, forme et sertissage.
- Câbles plastiques (marques).

#### Elévateurs:

- Système 3 anneaux.
- Sangles.
- Connexions souples.

#### Extracteur:

- Calotte tissu et résille.
- Œillets.
- Platine (non déformée).
- Patte d'attache.
- Ressort et sertissages.
- Coutures (état général).
- Force du ressort (mini 12 DaN).

#### Drisses:

- Textile et coutures.

#### Extracteur à main:

- Vérifier tissu et résille.
- Poignée.
- Attache.
- Coutures (état général).
- Drisse ou élastique de rétraction

### 6.4.1 - Annual inspection and packing:

The periodical maintenance control include the following checks:

- Complete check of the equipment including the accessories:
- Replacement of "consumable parts" (loops, rubber bands, etc...)
- Equipment packing with help of manual with last issue.
- Filling the Data card with mention of date and packers name.

NB: If following checking, some repairs have to be done, they must be mentioned into the record book with packer's name.

Inspect the following components or elements in view to detect any abnormal condition like wearing, tearing, burring, broken stitching, corrosion, deformation and generally speaking all marks of an integrity loss:

- Fabric.
- Velcro.
- Webbing (hardware routing points).
- Locking loops.
- Grommets.
- Stowage rubber bands.
- Hardware.
- Cable housings.
- Cable housing swagings.
- Plastic and metal plates.
- LOR 2 lanyards.
- Handles.
- Cables (shape and strands).
- Pins, marks, shape and swagings.
- Plastic cables (marks).

#### Risers:

- Ring system.
- Webbing.
- Soft links.

#### Pilot-chute:

- Top (fabric & mesh).
- Grommets.
- Plate (not out of shape).
- Attachment strap.
- Spring and swagings.
- Stitching (general conditions).
- Spring strength 12 DaN minimum.

#### Bridles:

- Fabric & stitching condition.
- #### Throw-away pilot chute:
- Fabric & stitching condition.
  - Handle.
  - Attachment.
  - Stitching (general condition).
  - Pilot chute retractable bridle.

## 6.4.2 - Maintenance fonctionnelle:

### **TOUS LES 50 SAUTS AU MINIMUM**

#### **Poignée de libérateur:**

- Si des marques ou des pliures apparaissent sur les câbles changez la poignée.
- Vérifiez l'état du Velcro.
- Câbles au silicone (jaune): nettoyez câble et gaines, n'utilisez pas de solvant pouvant attaquer le plastique recouvrant les câbles.  
Lubrifiez uniquement à l'aide de Teflon (spray ou liquide).

#### **Libérateurs 3 anneaux:**

- Contrôlez l'état des gaines de câble ainsi que les sertissages et fixations.
- Vérifiez le bon cheminement des gaines de câble.
- Nettoyez les gaines à l'aide de l'écouvillon réf: 2015015000.
- Vérifiez l'état des élévateurs et de la boucle de verrouillage. Lorsque ceux-ci sont démontés, malaxez la sangle des enchapures afin de l'assouplir.
- Contrôlez l'état des anneaux du sac-harnais.

#### **POD:**

- Contrôlez l'état du tissu.
- Contrôlez l'état des coutures.
- Contrôlez l'état des œillets.
- Remplacez les élastiques.

#### **Réparations:**

Le sac-harnais **ATOM Legend** doit être réparé dans un atelier agréé par un personnel possédant les qualifications requises.

## 6.4.2 - Functional maintenance:

### **EACH 50 JUMPS MINIMUM**

#### **Canopy release system handle:**

- Change the handle if marks or bends are shown on cables.
- Verify velcro condition.
- Yellow silicone cables: clean the cables and housings, do not use any solvent which could affect the plastic cover.  
Lubricate exclusively using Teflon (spray or liquid).

#### **3-ring release system:**

- Inspect the cable housings condition like swagings and fixings.
- Verify the correct routing of cable housing.
- Clean housing with our cleaning brush Pn. 2015015000.
- Verify the risers and locking loop condition.  
After disassembling knead the webbing to get it supple.
- Check the container rings condition.

#### **Deployment bag:**

- Inspect condition of fabric.
- Inspect condition of stitching.
- Inspect condition of grommets.
- Replace the rubber bands.

#### **Repairs:**

The **ATOM Legend** must be repaired in a certified loft by qualified personnel.

## 6.5 - Check-list avant le saut à effectuer par l'utilisateur:

- 1 Vérifiez que la dernière visite d'entretien soit valide sur la carte de pliage.
- 2 Vérifiez que la poignée de secours soit bien à son emplacement et que le câble ne fasse pas de boucle.
- 3 Vérifiez que le câble coulisse bien dans sa gaine, de la poignée à la sortie de la gaine vers la fermeture du conteneur de secours.
- 4 Vérifiez la position de la broche de fermeture et l'état de la bouclette de fermeture secours.
- 5 Vérifiez le cheminement des sangles LOR 2.
- 6 Vérifiez l'armement et le réglage de l'ouvreur automatique.
- 7 Vérifiez que la poignée de libérateur soit bien à sa place et que les câbles cheminent directement dans les gaines de libérateur.
- 8 Vérifiez à l'aide du présent manuel que les libérateurs 3 anneaux soient bien montés.
- 9 Vérifiez l'état des drisses de verrouillage des libérateurs 3 anneaux.
- 10 Vérifiez que les gaines des libérateurs aient un cheminement correct, soient bien montées et ne soient pas torsadées surtout si la voile principale a été démontée récemment.
- 11 Contrôlez l'état des sangles principales du harnais et des coutures.
- 12 Contrôlez l'état des sangles cuissardes.
- 13 Vérifiez l'état des boucleries: elles doivent être exemptes de graisse et de corrosion.
- 14 Vérifiez l'état des bouclettes de fermeture secours et principal.
- 15 Vérifiez le cheminement de la drisse hand deploy afin d'éviter un blocage.
- 16 Vérifiez le coulisement de la broche courbe pour éviter un blocage générant un retard d'ouverture.  
( l'effort ne doit pas dépasser 5 à 8 DaN)
- 17 Vérifiez la position de la poignée du hand deploy, elle ne doit pas être enfouie dans la pochette.
- 18 Lors de l'équipement assurez-vous que les sangles du harnais ainsi que les sangles de cuissardes ne soient pas torsadées.
- 19 Vérifiez la position et l'accès aux poignées sans difficulté particulière.
  - Poignée principale
  - Poignée de libération de la voile principale
  - Poignée de commande du parachute de secours

## 6.5 - User check-list before jump:

- 1 *Verify that the last control is valid and attested on data-card.*
- 2 *The reserve handle must be in its pocket, and the cable must not show any loop.*
- 3 *The cable must slip easily in its housing, from the handle to the container closure along.*
- 4 *The closing pin must be in correct position. The closing loop must be in good condition.*
- 5 *Check LOR 2 lanyards routing.*
- 6 *Check arming and adjustment of the automatic opener.*
- 7 *Cut away handle must be in correct place. Cables must route directly into their housings.*
- 8 *Check the correct setting of the 3-ring system (with help of the present manual).*
- 9 *Check 3-ring system locking loops condition.*
- 10 *Check the correct routing of cutaway system cable housings. They must be well set and not twisted.*
- 11 *Check harness main webbing and stitchings.*
- 12 *Check leg webbings condition.*
- 13 *Check hardware condition (no grease, no corrosion).*
- 14 *Check main and reserve closing loops condition.*
- 15 *Check hand deploy pilot chute bridle routing to avoid any locking.*
- 16 *Check curved pin sliding to avoid opening delay. (the strenght must not understep 5 to 8 DaN)*
- 17 *Check throw-away handle position: it must no be hidden inside the pouch.*
- 18 *When putting rig on back be sure that harness and leg webbing are not twisted.*
- 19 *Ckeck position and easy access of:*
  - *Main handle.*
  - *Main cutaway handle.*
  - *Reserve ripcord handle.*

PROPRIÉTAIRE DU MATÉRIEL <i>OWNER OF THE RIG</i>		
Date	Nom <i>Name</i>	Adresse <i>Address</i>

CONTRÔLES ANNUELS DE L'ÉTAT "BON DE VOL", DU MONTAGE ET DU PLIAGE <i>ANNUAL INSPECTIONS AND PACKING</i>				
Date	Pieur <i>Rigger</i>	Certification N°	OBSERVATIONS (Mentionner l'ouverture en vol du secours <i>Mention reserve opening</i> )	Date de validité & signature <i>Valid through date &amp; signature</i>

PARACHUTES DE FRANCE SA 2 rue Denis Papin Jouy le Moutier 95031 CERGY PONTOISE CEDEX TÉL 01 34 32 77 77				
Date	Pieur <i>Rigger</i>	Certification N°	OBSERVATIONS (Mentionner l'ouverture en vol du secours <i>Mention reserve opening</i> )	Date de validité & signature <i>Valid through date &amp; signature</i>



**6.6 - Pièces détachées et accessoires:****6.5 - Spare parts and accessories:**

Ils peuvent être approvisionnés auprès du réseau commercial PARACHUTES DE FRANCE SA.

They can be provide through the commercial network of PARACHUTES DE FRANCE SA.

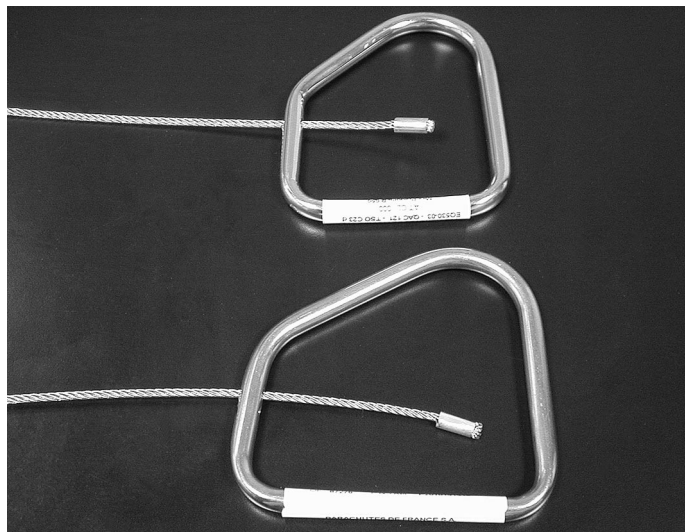
N'employez que des accessoires d'origine, qui suivent l'évolution et comportent les modifications apportées au cours des années, avec les instructions nécessaires à leur mise en œuvre et à leur utilisation.

Use only genuine accessories. They follow the technological evolution and include all improvements which have been brought over the years with the necessary instructions for their installation and use.

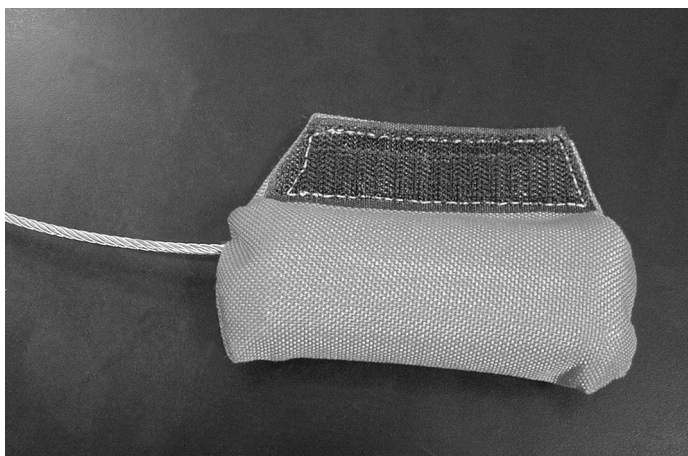
**6.6.1 - Compatibilités des poignées:****6.6.1 - Handles compatibility:**

Designation	Référence Part number	ATOM Legend					
		Container T000		Container T00/0/0.5/1			
Poignées de secours reserve ripcord handles		harness L00/0	harness L1/2/3/4/5	harness L00/0		harness L1/2/3/4/5	
				No LOR 2	LOR 2	No LOR 2	LOR 2
Poignée reserve mini metal Atom 000 / 0000 <i>Mini metal reserve ripcord Atom 000 / 0000</i>	2010141420	X					
Poignée reserve metal Atom 000 / 0000 <i>Metal reserve ripcord Atom 000 / 0000</i>	2010141400		X				
Poignée reserve mini metal Atom 00/0/0.5/1 <i>Mini metal reserve ripcord Atom 00/0/0.5/1</i>	2010141430			X			
Poignée reserve mini metal Atom LOR 2 <i>Mini metal reserve ripcord Atom LOR 2</i>	2010142530				X		
Poignée reserve metal Atom 00/0/0.5/1 <i>Metal reserve ripcord Atom 00/0/0.5/1</i>	2010141410					X	
Poignée reserve metal Atom LOR 2 <i>Metal reserve ripcord Atom LOR 2</i>	2010142500						X
Poignée reserve textile crochetable Atom 000 / 0000 <i>Textile hook reserve ripcord Atom 000 / 0000</i>	2010142600	X	X				
Poignée reserve textile crochetable Atom 00/0/0.5/1 <i>Textile hook reserve ripcord Atom 00/0/0.5/1</i>	2010142610			X		X	
Poignée reserve textile crochetable Atom LOR 2 <i>Textile hook reserve ripcord Atom LOR2</i>	2010142620				X		X
Poignée reserve rigide boudin Atom 000 / 0000 <i>hard pad reserve ripcord Atom 000 / 0000</i>	2010142700	X	X				
Poignée reserve rigide boudin Atom 00/0/0.5/1 <i>hard pad reserve ripcord Atom 00/0/0.5/1</i>	2010142710			X		X	
<b>Poignées de libération Cutaway handles</b>							
Poignée libération Atom N°10 <i>Cutaway handle Atom N°10</i>	2010165090	X	X	X	X	X	X
Poignée libération textile crochetable Atom <i>Textile hook cutaway handle Atom</i>	2010164000	X	X	X	X	X	X

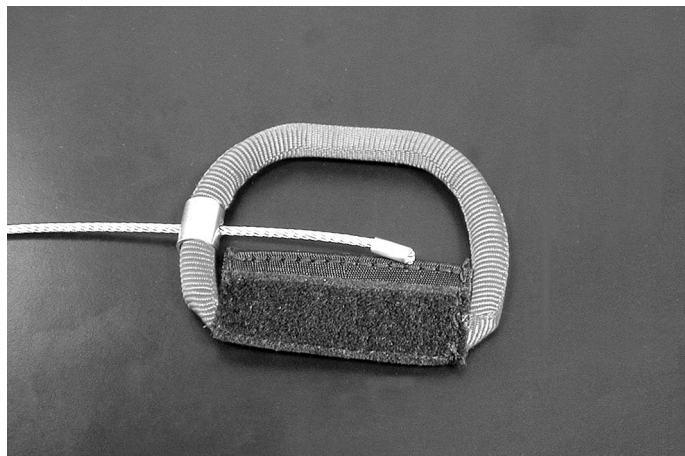
Poignées reserve métal et Poignées reserve mini metal  
*Metal reserve ripcord & Mini metal reserve ripcord*



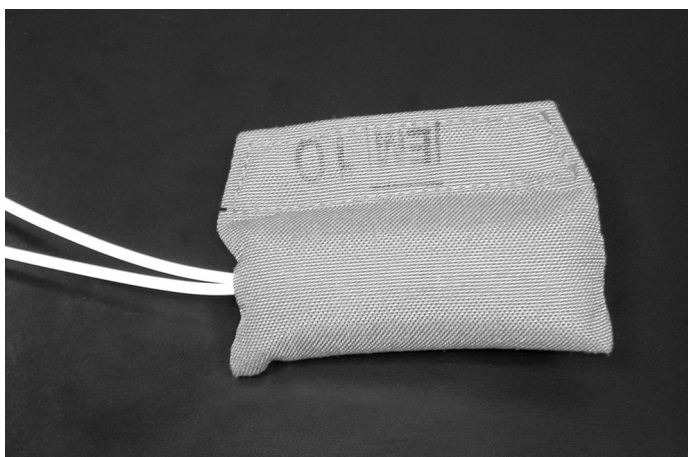
Poignées reserve rigide boudin  
*Hard pad reserve ripcord*



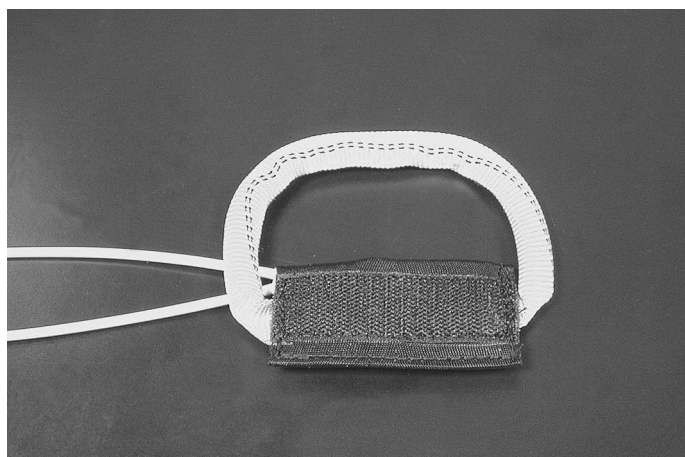
Poignées reserve textile crochetable  
*Textile hook reserve ripcord*



Poignée de libération (N°10)  
*Cutaway handle (N°10)*



Poignée de libération textile crochetable  
*Textile hook cutaway handle*



### 6.6.3 - Liste des pièces détachées et accessoires:

Poignée réserve métal ATOM ATCL 000 / 0000  
Poignée réserve métal ATOM ATCL 00/0/0,5/1&2  
Poignée réserve mini métal ATOM ATCL 000 / 0000  
Poignée réserve mini métal ATOM ATCL 00/0/0,5/1&2  
Poignée réserve métal ATOM ATCL LOR 2  
Poignée réserve mini métal ATOM ATCL LOR 2  
Poignée réserve textile crochetable ATOM ATCL 000 / 0000\*  
Poignée réserve textile crochetable ATOM ATCL 00/0/0,5/1&2 \*  
Poignée réserve textile crochetable ATOM ATCL LOR 2 \*  
Poignée réserve rigide boudin ATOM ATCL 000 / 0000\*  
Poignée réserve rigide boudin ATOM ATCL 00/0/0,5/1&2 \*  
Poignée libération ATOM ATCL standard \* (N°10)  
Poignée libération textile crochetable ATOM ATCL \*

Mini-extracteur à main ZP \*  
Mini drisse HD avec rétraction fond de sac (F) \*  
Mini-Extracteur avec drisse retractable "kill line" V4 \*  
Mini-extracteur pull-out PF 3000 sans poignée \*  
Drisse pull-out avec rétraction \*  
Poignée V3 pour extracteur pull-out \*

Bouclette de fermeture de réserve  
Bouclette de fermeture de réserve LOR 2  
Bouclette fermeture principal  
Passants élastiques pour sangle 45 mm (cuissards)  
Passants élastiques pour sangle 25 mm (poitrine fine)

Jeu de sangles LOR 2 \*

Collier inox de fixation pour FXC 12000  
Vis inox tête bombée 6 pans creux Ø4 x 10 mm  
Rondelle acier inox Ø 4  
Ecrou ESUR Ø 4 inox  
Vis fendue FXC pour LOR 2  
Etrier FXC pour LOR2 (pour vis fendue)  
Etrier ATOM-FXC sans LOR2

Pod réserve V3 ATOM T0000  
Pod réserve V3 ATOM T000  
Pod réserve V3 ATOM T00  
Pod réserve V3 ATOM T0 & T0,5  
Pod réserve V3 ATOM T1  
Boucle élastique pour pod réserve  
Extracteur QUICK 3 pour réserve  
Extracteur QUICK 3-1 pour réserve

Pod principal \*  
(avec oeillet N°2)

ATCL- T0000  
ATCL- T000  
ATCL- T00  
ATCL- T0  
ATCL- T0,5  
ATCL- T1

Élévateurs standards V3 \*  
Élévateurs V3 LOR 2 \*  
Cabillots plats P/ élévateurs V3  
Mini-élévateurs courts & cabillots (liaisons souples) \*  
Mini-élévateurs courts LOR 2 & cabillots (liaisons souples) \*  
Mini-élévateurs courts P.A. & cabillots (liaisons souples) \*  
Mini-élévateurs courts P.A. LOR 2 & cabillots (liaisons souples)\*

\* Pour ces articles, spécifiez la couleur.

### 6.6.3 - Spare parts & accessories list:

Metal reserve ripcord ATOM ATCL 000 / 0000 2010141400  
Metal reserve ripcord ATOM ATCL 00/0/0.5/1/2 2010141410  
Mini metal reserve ripcord ATOM ATCL 000 / 0000 2010141420  
Mini metal res. ripcord ATOM ATCL 00/0/0.5/1/2 2010141430  
Metal reserve ripcord ATOM ATCL LOR 2 2010142500  
Mini metal reserve ripcord ATOM ATCL LOR 2 2010142530  
Textile hook reserve ripcord ATOM ATCL 000 / 0000\* 2010142600  
Textile hook reserve ripcord ATOM ATCL 00/0/0.5/1/2 \* 2010142610  
Textile hook reserve ripcord ATOM ATCL LOR 2 \* 2010142620  
Hard pad reserve ripcord ATOM ATCL 000 / 0000\* 2010142700  
hard pad reserve ripcord ATOM ATCL 00/0/0.5/1/2 \* 2010142710  
Cutaway handle -standard-(N°10) \* 2010165090  
textile hook cutaway handle \* 2010164000

Mini-pilot chute ZP fabric \* 2005020102  
Mini throw-away PC bridle (F) \* 2007021500  
Mini throw-away PC with retractable bridle "kill line" V4 \* 2005020105  
Mini-pull-out PC PF3000 without handle \* 2005001003  
Retractable V3 pull-out PC bridle \* 2007021300  
V3 pull out PC handle \* 2010001200

Standard reserve closing loop 2007050800  
Reserve double closing loop with LOR 2 2007050900  
Main closing loop 2007084500  
Elastic band for 45 mm webbing 2011125020  
Elastic band for 25 mm webbing 2011125010

LOR 2 Lanyard set \* 2007052820

Stainless clamp (for FXC 12000 housing) 3012701400  
Stainless screw BTR Ø4 mm for FXC 12000 9001408200  
Stainless steel washer Ø4 mm for FXC 12000 1090465000  
Stainless steel nylon nut Ø4 mm for FXC 12000 3012701800  
Screw for stirrup connector FXC 12000 (LOR 2) 3012700300  
Stirrup connector for FXC 12000 (LOR 2) 3012700900  
Connector FXC without LOR2 3012700400

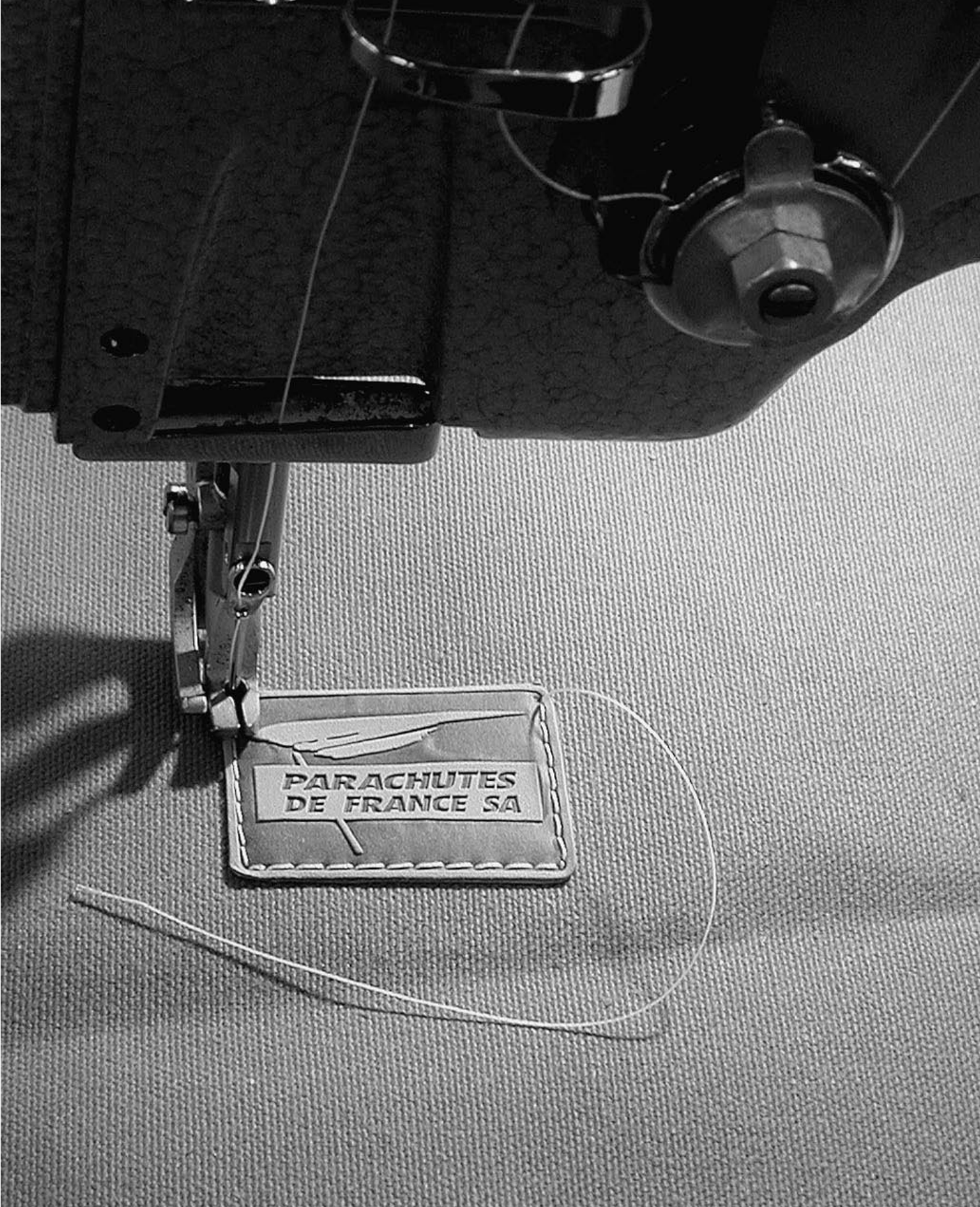
Reserve free bag assembly V3 ATOM T0000 2008087000  
Reserve free bag assembly V3 ATOM T000 2008086800  
Reserve free bag assembly V3 ATOM T00 2008086400  
Reserve free bag assembly V3 ATOM T0 & T0,5 2008086600  
Reserve free bag assembly V3 ATOM T1 2008086500  
Safety stow 2007070000  
QUICK 3 pilot chute for reserve 2005030101  
QUICK 3-1 pilot chute for reserve 2005030103

Pod for main canopy ATCL- T0000 2008076900  
(with bottom grommet #2) ATCL- T000 2008076910  
ATCL- T00 2008076920  
ATCL- T0 2008076930  
ATCL- T0,5 2008076940  
ATCL- T1 2008076950

Standard risers V3 \* 2006033000  
Standard risers V3 LOR 2 \* 2006032000  
Toggles/V3 risers 2009000200  
Mini-risers & toggles (soft links) \* 2006054000  
Mini-risers LOR 2 & toggles (soft links) \* 2006054100  
Accuracy mini-risers & toggles (soft links) \* 2006055000  
Accuracy mini-risers LOR 2 & toggles (soft links) \* 2006056000

\* For these items, specify colour





Lire, suivre, appliquer les avertissements, recommandations, et instructions de ce manuel

Read and follow all WARNINGS, WARRANTY, INSTRUCTIONS for products of this manual.

68/68

**PARACHUTES DE FRANCE SA**

Manuel d'utilisation et de maintenance Atom Legend - Edition 02 - Mars 2003