

	Procédure N° 033 NUMÉROTATION EN SÉRIE DES SAC-HARNAIS ET VOILURES	Editeur : QL/GSU
		Approbateur : MA
		Edition : 04 Date 07/03/02
		Destinataires : CTL/PF&BT/stock
		Page : 1/2

A)- Composition des numéros de série:

Le numéro de série se compose de ANNEE-MOIS-XXX, ou l'année est indiquée par une lettre (de A à Z), le mois par une lettre (de A à M), XXX étant le numéro dans la série.

Tableau des correspondances ANNEE/MOIS >> LETTRE:

A	1991	JANVIER	N	2003
B	1992	FEVRIER	P	2004
C	1993	MARS	Q	2005
D	1994	AVRIL	R	2006
E	1995	MAI	S	2007
F	1996	JUIN	T	2008
G	1997	JUILLET	U	2009
H	1998	AOUT	V	2010
J	1999	SEPTEMBRE	W	2011
K	2000	OCTOBRE	X	2012
L	2001	NOVEMBRE	Y	2013
M	2002	DECEMBRE	Z	2014

A noter que les lettres I et O ne seront pas utilisées pour éviter toute confusion avec 1 et 0.

Remarque: Cette procédure s'applique à partir de Décembre 1992, mais elle peut concerner par effet rétroactif des matériels fabriqués avant cette date.

B)- Identification de l'atelier de production:

1) Atelier de production Cergy:

Tous les produits fabriqués dans l'atelier de Cergy sont numérotés en série conformément au §A)

2) Atelier de production Blue Track:

Les produits fabriqués dans l'atelier Blue Track sont numérotés en série conformément au §A), avec un suffixe d'identification atelier:

- B : pour les voiles (secours et principales) et les sac-harnais Flexpack
- C : pour les sac-harnais (autres que Flexpack)

Exemples:
Atom Legend N° de série: LD008C
Techno 128 N°de série: KL124B
Flexpack N° de série: LA006B
Voile P512 N° de série: LA007B