



# SERVICE BULLETIN

---

DATE: JULY 18, 2000 SERVICE BULLETIN # SB-1538 # OF PAGES: 2  
SUBJECT: MAIN RISERS  
STATUS: RECOMMENDED

SB-1538 – RIGGING INNOVATIONS BULLETIN DE SERVICE

DATE : 18 JUILLET 2000

BULLETIN DE SERVICE # SB-1538; NOMBRE DE PAGES : 2

SUJET : ELEVATEURS DE LA VOILE PRINCIPALE

STATUT : RECOMMANDE

IDENTIFICATION : Tous les élévateurs de la voile principale fabriqués par Rigging Innovations inc.

HISTORIQUE : En janvier 2000, on a trouvé une paire d'élévateurs de principale sur un Terrain, dont les bouclettes de libération n'étaient pas bartackées, entraînant le retrait de la bouclette et, par conséquent, la libération de l'élévateur.

Heureusement, cette découverte n'a pas eu de conséquence dommageable. Les élévateurs, relativement neufs, devaient dater de quelques mois.

Pour déterminer s'il s'agissait ou non d'un cas isolé, RI a mis en oeuvre une procédure d'inspection additionnelle de la fabrication des bartacks des loops d'élévateurs.

En juillet 2000, une seconde paire d'élévateurs a été trouvée, dont les bartacks étaient absents. Ces élévateurs avaient plus de cent sauts, avant que la bouclette ne se retire.

Il s'avère que cette seconde paire aurait été fabriquée à la même période que les premiers élévateurs, mais cela n'a pu être déterminé avec certitude, car nous ne pouvons identifier avec précision les lots d'élévateurs. RI estime donc que TOUS les élévateurs de voile principale doivent être inspectés selon ce bulletin de service.

RI a consulté Bill Booth, inventeur du système 3-anneaux, sur le caractère pratique du procédé à mener pour assurer les tests à conduire. Il convient de noter que ce type de problème s'est déjà produit plusieurs fois au cours des 25 dernières années d'utilisation du système de libération 3-anneaux. Tout fabricant étant susceptible de rencontrer ce problème, ce test peut être utilisé par les plieurs-réparateurs afin d'examiner tout système 3-anneaux, sur d'autres élévateurs.

BULLETIN DE SERVICE :

1. Les élévateurs étant un élément séparé, non-certifié par l'ETSO, les pièces concernées ne portent aucun numéro ou identification de fabrication.

Les marques mentionnent uniquement L pour Left et R pour Right, à l'arrière de chaque élévateur respectif.

2. Tout élévateur installé sur un produit Rigging Innovations, donc fabriqué par Rigging Innovations, doit être vérifié.

3. Les bouclettes de fermeture doivent être vérifiées comme suit :

a. Retirez les élévateurs du gros anneau du système 3-anneaux.

b. Attachez la boucle de fermeture autour d'un crochet lisse ou d'un autre objet solidement ancré et qui n'endommagera pas le tissu de la bouclette.

c. Exercer une tension d'approximativement 20 kilos sur la bouclette pendant 3 secondes. Appliquer la force dans le même plan que celui des élévateurs, dans la direction des anneaux. Si les bartack sont absentes, l'extrémité du loop doit se libérer. Les élévateurs doivent être renvoyés au fabricant pour réparation.

d. Si la bouclette tient, marquer deux traits au marqueur BLEU permanent sur le bas de la bouclette (voir figure 1). L'élévateur peut alors être utilisé à nouveau.

Vérifiez que le test n'a causé aucun dégât sur la bouclette.

Tous les élévateurs fabriqués après Janvier 2000 sont identifiés avec un tampon QC sur le bas de la bouclette, comme illustré en figure 1, et ne doivent pas être vérifiés, car ils ne sont pas mis en cause par ce bulletin.

MISE EN CONFORMITE : Avant le prochain saut.

AUTORITE : SANDY REID, PRESIDENT  
RIGGING INNOVATIONS  
P.O Box 86 Eloy, AZ 85231  
Telephone : 520 466 2655  
Fax 520 466 2656  
E mail [ri@primenet.com](mailto:ri@primenet.com)

**DISTRIBUTION :**

Tous les propriétaires concernés par ce Bulletin de service  
Tous les revendeurs de Rigging Innovations  
Parachute Industrie Association  
Toutes les publications de parachutisme  
Tous les aéroclubs nationaux  
Organisation militaire de parachutisme

